

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по результатам рассмотрения возражения заявления

Коллегия в порядке, установленном пунктом 3 статьи 1248 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации, введенной в действие с 1 января 2008 г. Федеральным законом от 18 декабря 2006 г. № 231-ФЗ, в редакции Федерального закона от 12.03.2014 № 35-ФЗ «О внесении изменений в части первую, вторую и четвертую Гражданского кодекса Российской Федерации и отдельные законодательные акты Российской Федерации», и Правилами подачи возражений и заявлений и их рассмотрения в Палате по патентным спорам, утвержденными приказом Роспатента от 22.04.2003 № 56, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 08.05.2003, регистрационный № 4520 (далее – Правила ППС), рассмотрела возражение ООО «Лидер-МФ» (далее – лицо, подавшее возражение), поступившее 27.07.2016, против выдачи патента Российской Федерации на промышленный образец № 86863, при этом установлено следующее.

Патент Российской Федерации № 86863 на группу промышленных образцов «Крепёжное устройство с колпачком (15 вариантов) (изделие в целом), крепёжное устройство (15 вариантов) (самостоятельная часть изделия) и колпачок (самостоятельная часть изделия)» выдан по заявке № 2012500387/49 с приоритетом от 13.02.2012 на имя Ечмаева В.Н. (далее - патентообладатель) с перечнем существенных признаков, нашедших отражение на следующих изображениях изделий:

«1. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 1) (изделие в целом), характеризующееся:

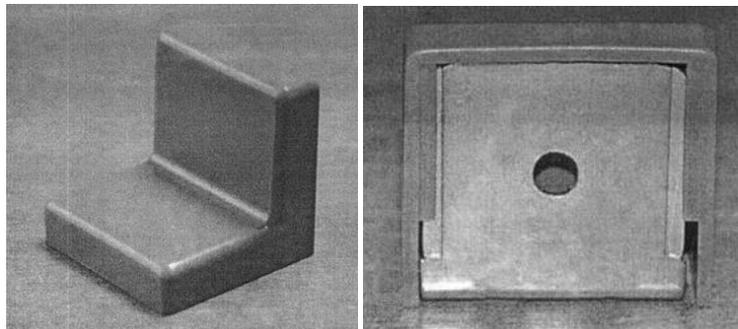
- выполнением корпуса в виде пластины, согнутой под углом 90°, с плавным контуром;

- наличием в каждой плоскости пластины отверстия;

отличающееся:

- выполнением крепежного устройства в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

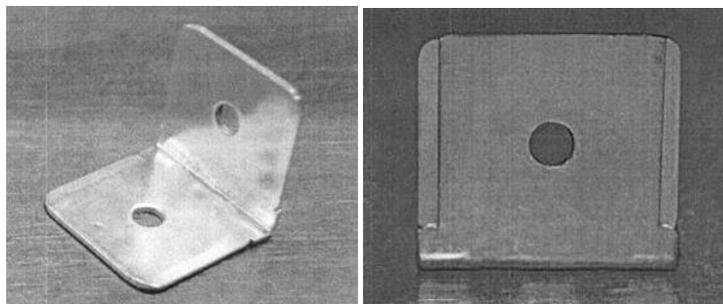
- выполнением на тыльной стороне прямых выступов.



2. Крепёжное устройство (вариант 1) (самостоятельная часть изделия), отличающаяся:

- выполнением крепежного устройства в виде пластины, согнутой под углом 90° , с плавным контуром, с округлыми углами;

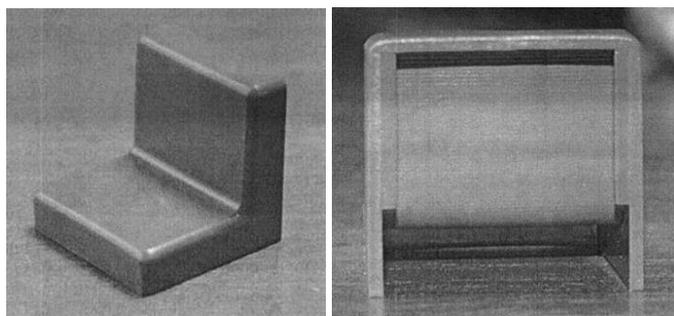
- выполнением с тыльной стороны изделия прямых пазов и выступов в виде наплывов.



3. Колпачок (самостоятельная часть изделия), характеризующийся:

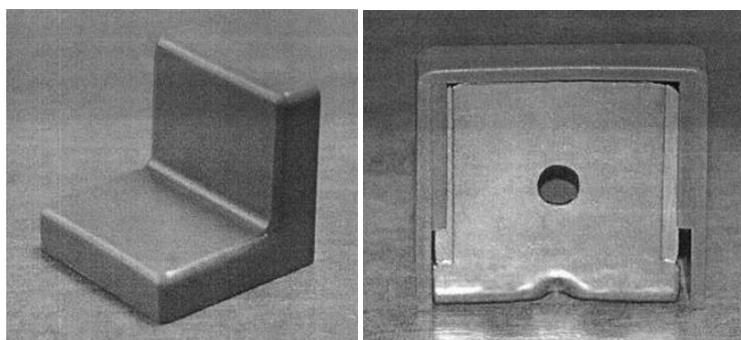
- выполнением полым на основе уплощенных параллелепипедов, сопряженных под углом 90° , с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением с прямыми выступами на тыльной стороне.



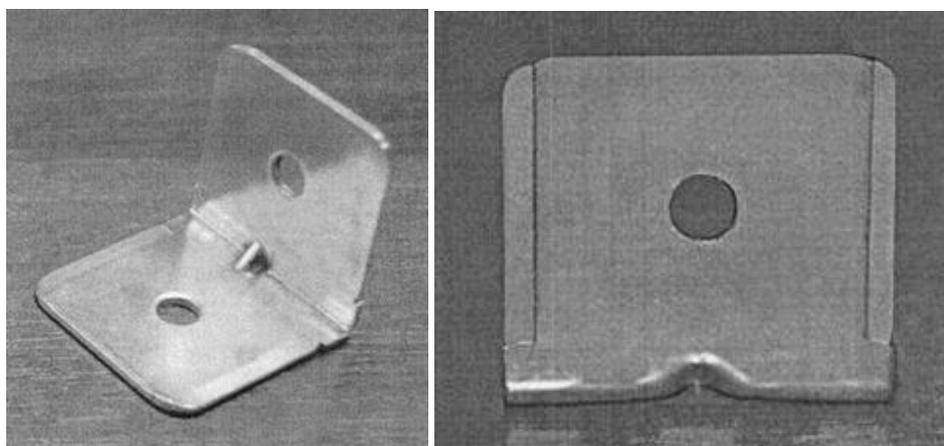
4. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 2) (изделие в целом), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с одним отверстием;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.



5. Крепёжное устройство (вариант 2) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

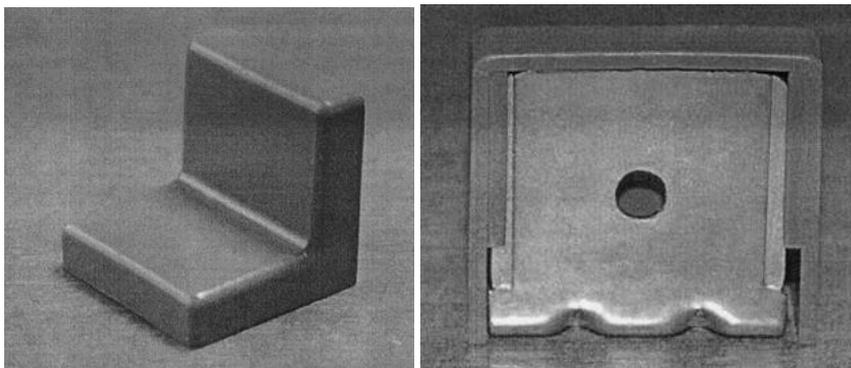
- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.



6. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 3) (изделие в целом),

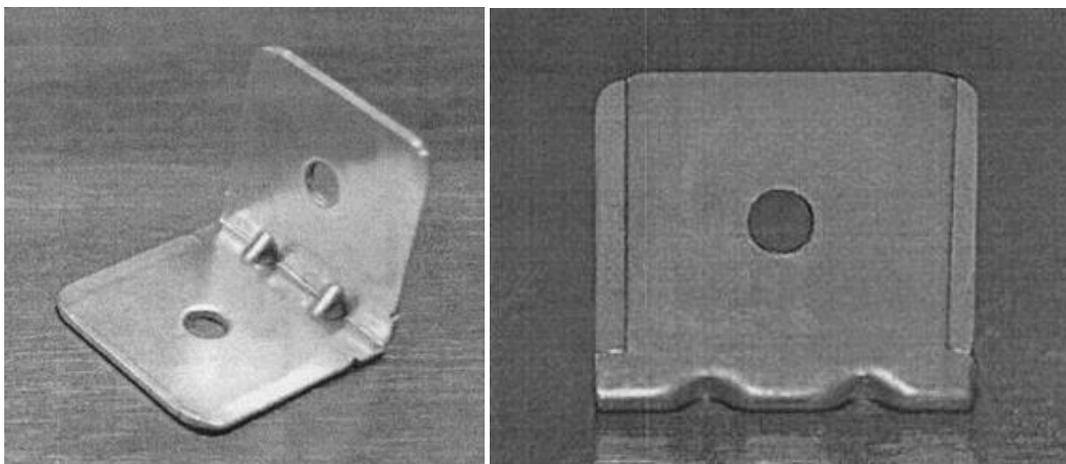
отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с одним отверстием;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.



7. Крепежное устройство (вариант 3) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.



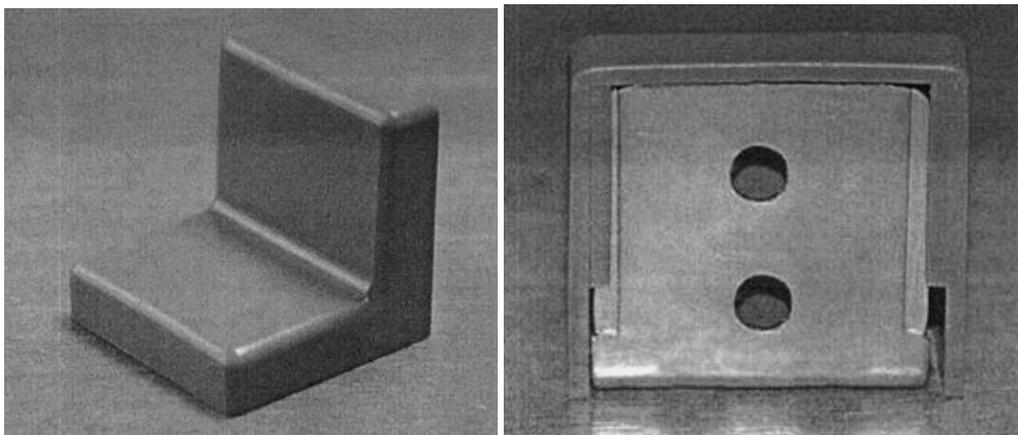
8. Крепежное устройство с колпачком (вариант 4) (изделие в целом),

отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

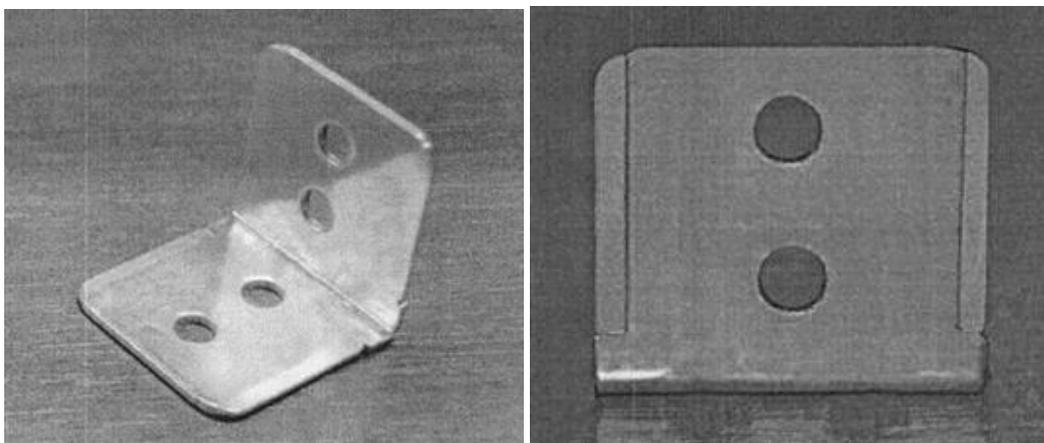
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя вертикально ориентированными отверстиями.



9. Крепёжное устройство (вариант 4) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух вертикально ориентированных отверстий;

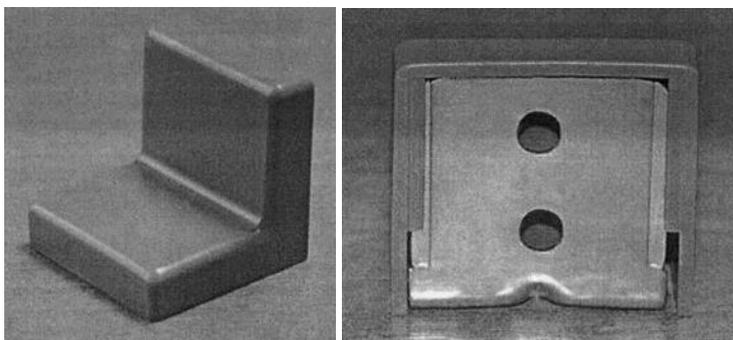
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов.



10. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 5) (изделие в целом),

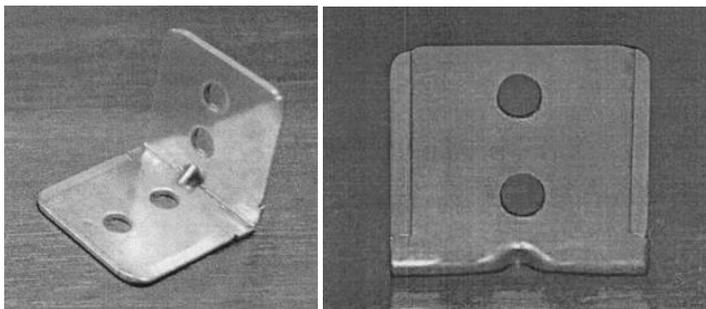
отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя вертикально ориентированными отверстиями;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.



11. Крепежное устройство (вариант 5) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

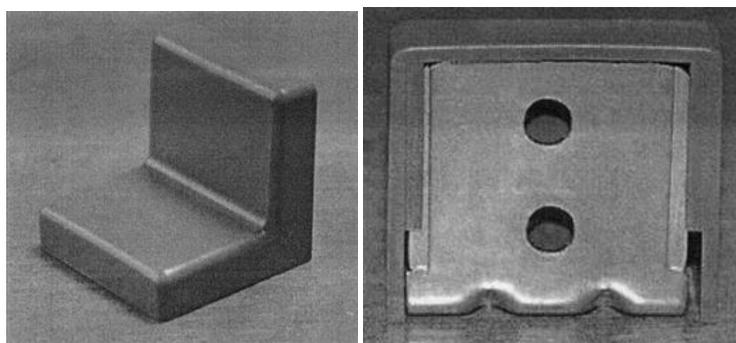
- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух вертикально ориентированных отверстий;
- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.



12. Крепежное устройство с колпачком (вариант 6) (изделие в целом),

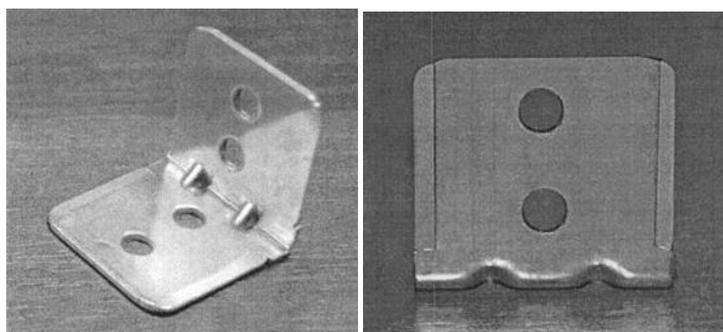
отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя вертикально ориентированными отверстиями;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.



13. Крепёжное устройство (вариант 6) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух вертикально ориентированных отверстий;
- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.



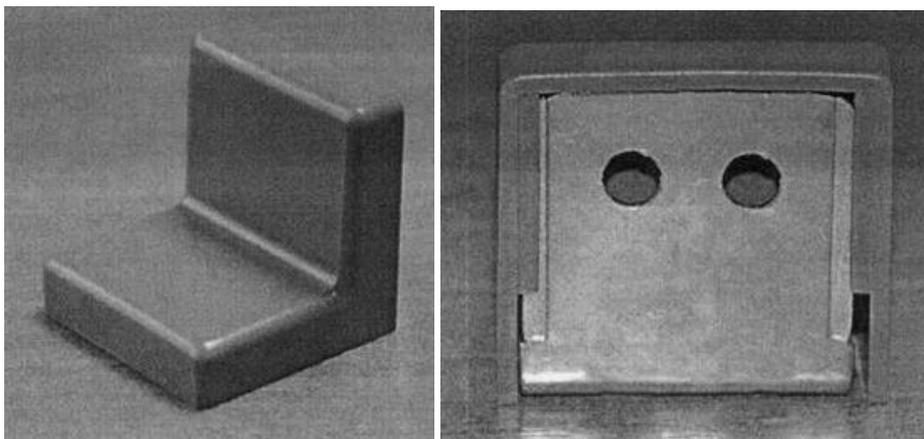
14. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 7) (изделие в целом),

отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

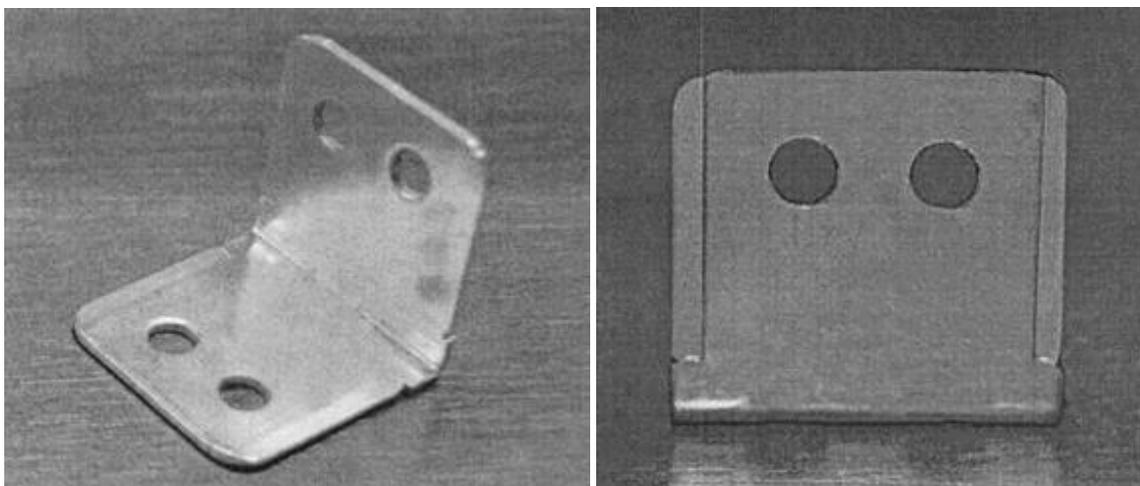
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя горизонтально ориентированными отверстиями.



15. Крепежное устройство (вариант 7) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух горизонтально ориентированных отверстий;

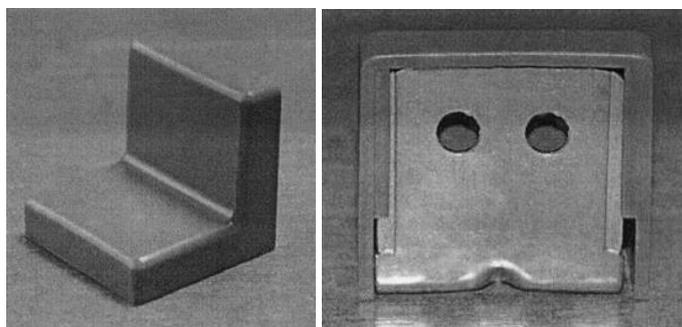
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов.



16. Крепежное устройство с колпачком (вариант 8) (изделие в целом),

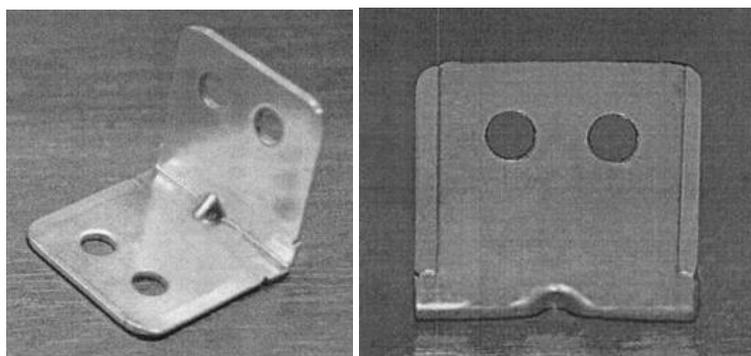
отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя горизонтально ориентированными отверстиями;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.



17. Крепежное устройство (вариант 8) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

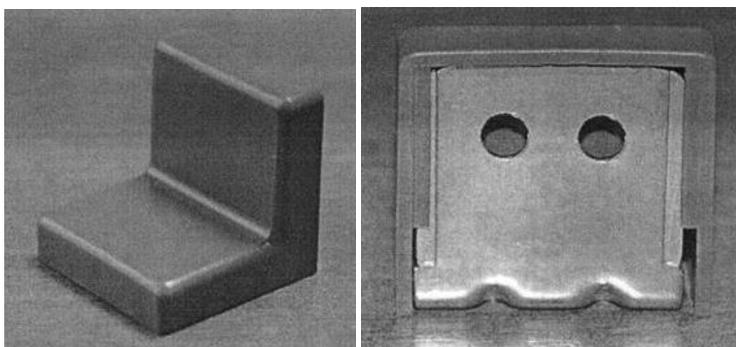
- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух горизонтально ориентированных отверстий;
- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.



18. Крепежное устройство с колпачком (вариант 9) (изделие в целом),

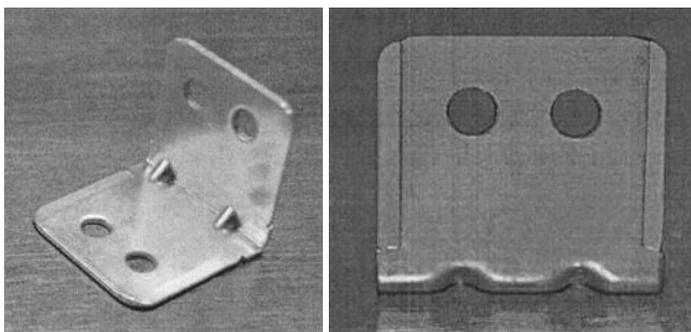
отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя горизонтально ориентированными отверстиями;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.



19. Крепежное устройство (вариант 9) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух горизонтально ориентированных отверстий;
- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.



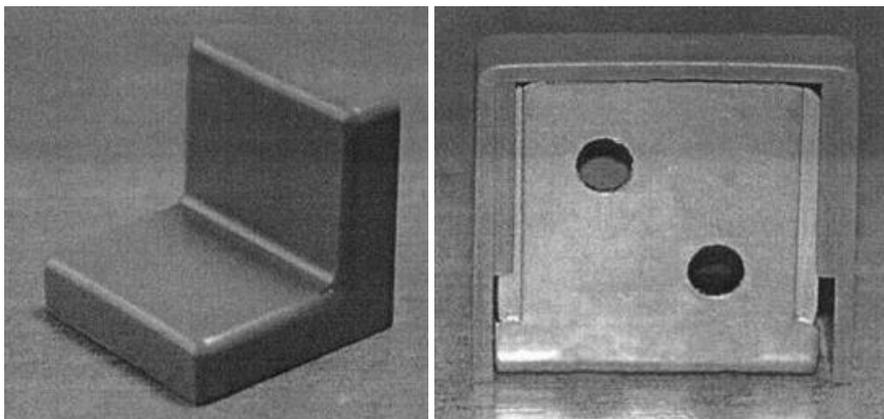
20. Крепежное устройство с колпачком (вариант 10) (изделие в целом),

отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

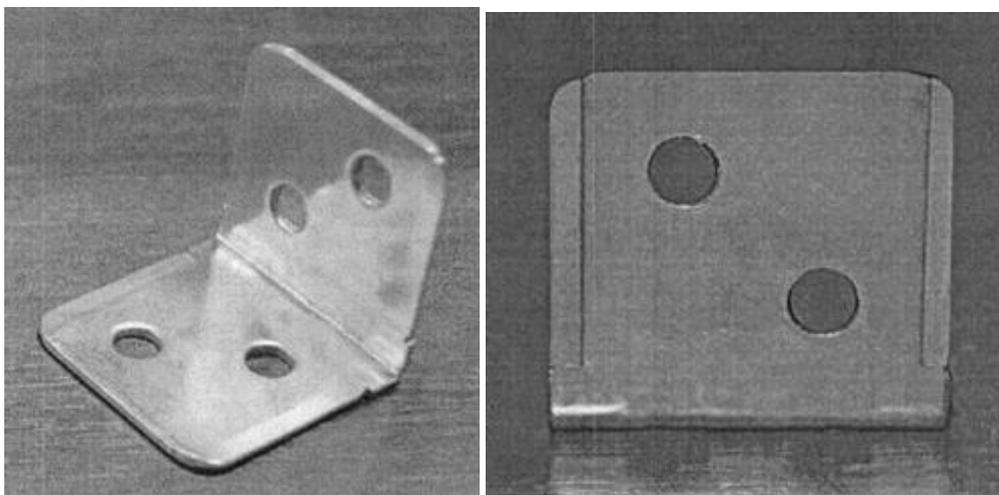
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя отверстиями, расположенными по диагонали.



21. Крепёжное устройство (вариант 10) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух отверстий, расположенных по диагонали;

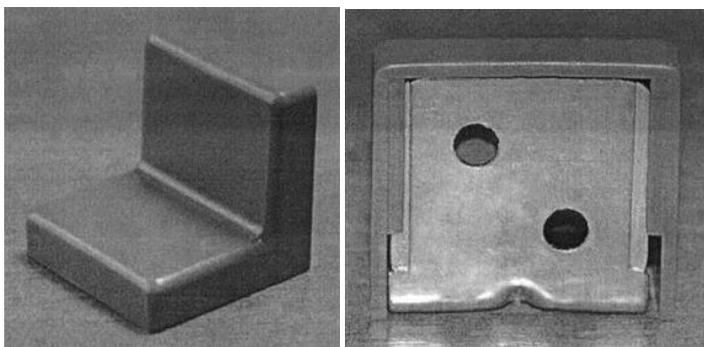
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов.



22. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 11) (изделие в целом),

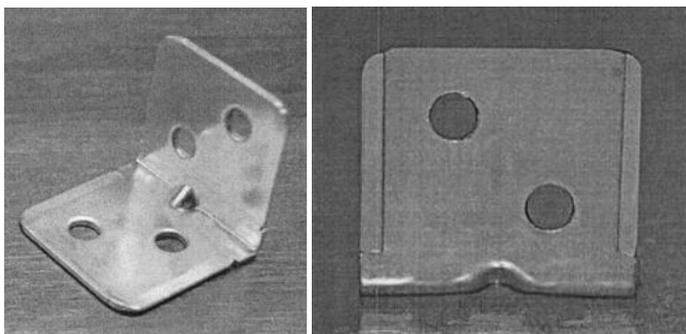
отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя отверстиями, расположенными по диагонали;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.



23. Крепежное устройство (вариант 11) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух отверстий, расположенных по диагонали;
- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.



24. Крепежное устройство с колпачком (вариант 12) (изделие в целом),

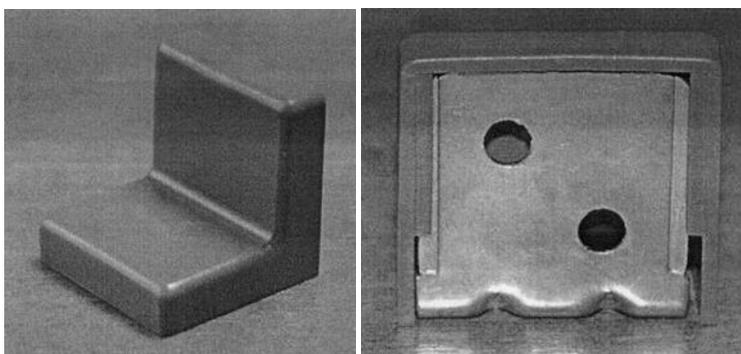
отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

- выполнением открытой части крепежного устройства с двумя отверстиями, расположенными по диагонали;

- выполнением в месте сгиба пластины выемок.



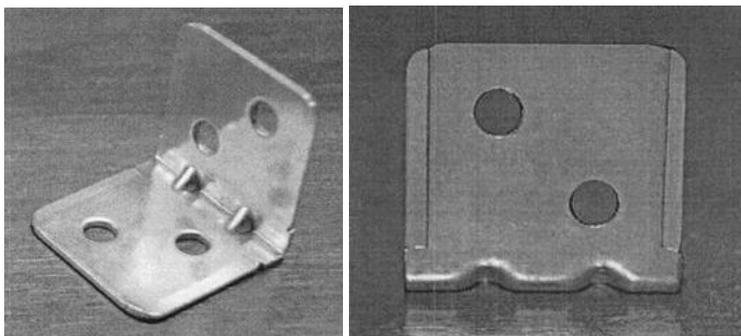
25. Крепёжное устройство (вариант 12) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины двух отверстий, расположенных по диагонали;

- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде наплыва;

- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;

- выполнением в месте сгиба пластины выемок.

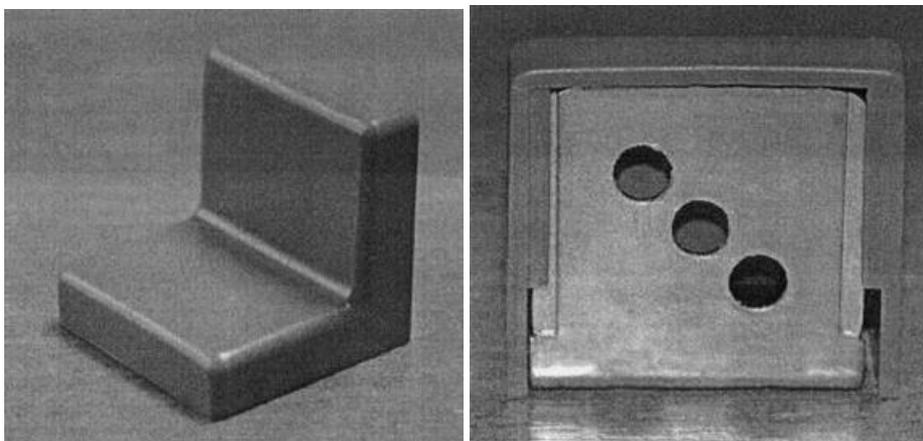


26. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 13) (изделие в целом), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;

- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;

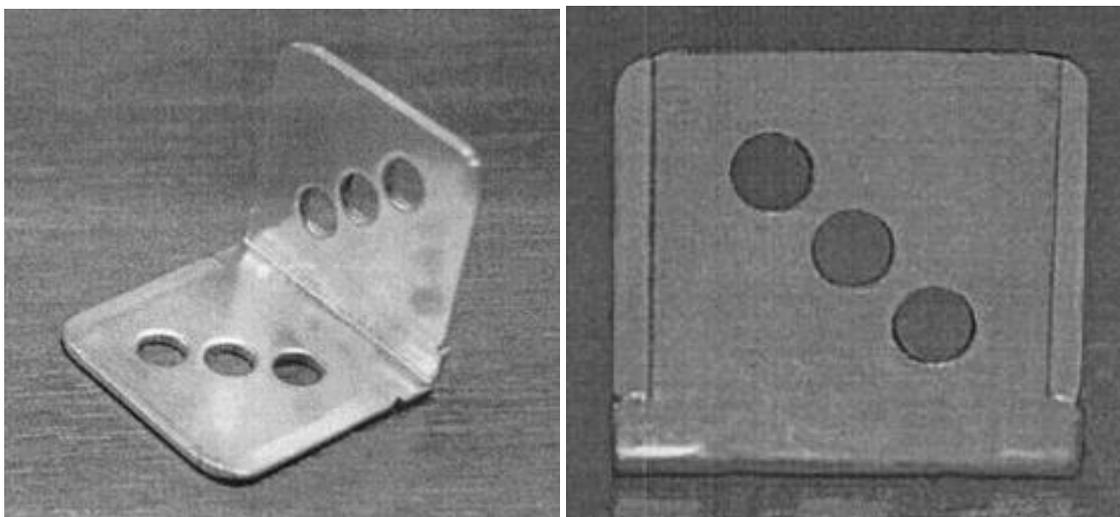
- выполнением открытой части крепежного устройства с тремя отверстиями, расположенными по диагонали.



27. Крепёжное устройство (вариант 13) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

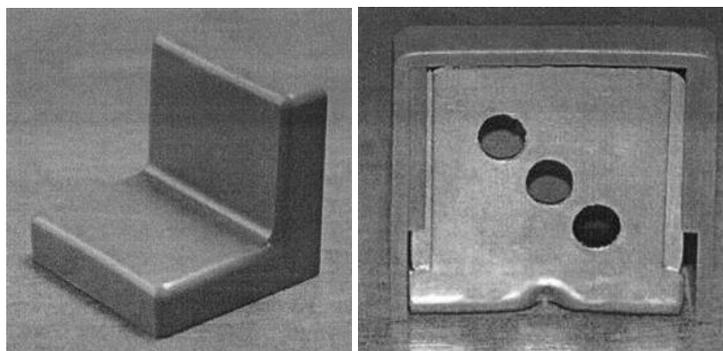
- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины трех отверстий, расположенных по диагонали;

- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов.



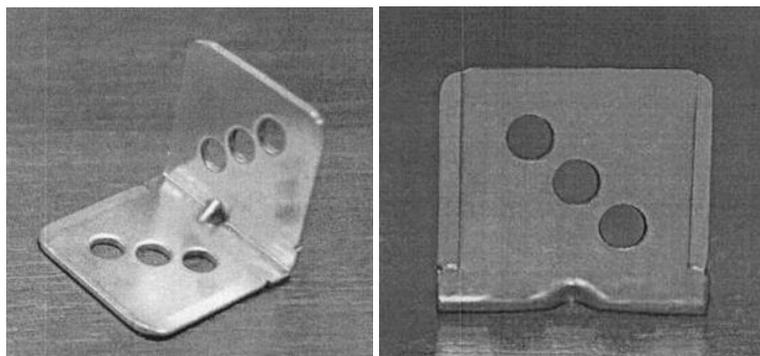
28. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 14) (изделие в целом), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с тремя отверстиями, расположенными по диагонали;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.



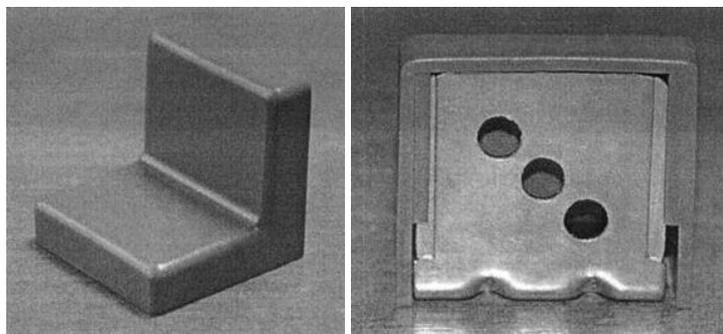
29. Крепёжное устройство (вариант 14) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины трех отверстий, расположенных по диагонали;
- наличием в месте сгиба пластины ребра жесткости, выполненного в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемки.



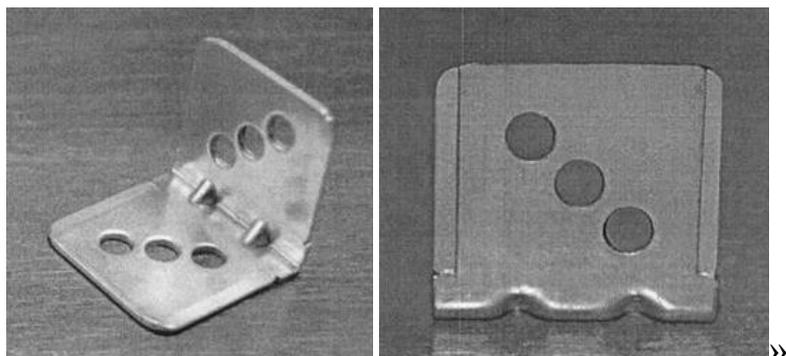
30. Крепёжное устройство с колпачком (вариант 15) (изделие в целом), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , закрытой колпачком, повторяющим форму крепежного устройства, с плавным контуром, с округлыми углами;
- выполнением тыльной стороны крепежного устройства с прямыми выступами;
- выполнением открытой части крепежного устройства с тремя отверстиями, расположенными по диагонали;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.



31. Крепёжное устройство (вариант 15) (самостоятельная часть изделия), отличающееся:

- выполнением в виде пластины, согнутой под углом 90° , с наличием в каждой плоскости пластины трех отверстий, расположенных по диагонали;
- наличием в месте сгиба пластины ребер жесткости, выполненных в виде наплыва;
- выполнением с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов;
- выполнением в месте сгиба пластины выемок.



Далее по тексту заключения под номером варианта понимается номер (пункт) внешнего вида изделия группы промышленных образцов по оспариваемому патенту, а не номер варианта, указанный в названии этой группы и указанный в названиях каждого изделия, входящего в данную группу.

Против выдачи данного патента в порядке, установленном пунктом 2 статьи 1398 вышеуказанного Кодекса, было подано возражение, мотивированное несоответствием вариантов 1, 2, 6-22, 26-31 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту условию патентоспособности «оригинальность».

С возражением представлены следующие материалы (копии):

- патент RU 105382, опубликован 10.06.2011 (далее – [1]);
- патент FR 20101038, опубликован 30.04.2010 (далее – [2]);
- патент TR 200904758, опубликован 01.02.2010 (далее – [3]);
- патент TR 200503586, опубликован 01.01.2006 (далее – [4]);
- патент RU 43201, опубликован 16.02.1997 (далее – [5]);
- каталог продукции «Мебельная фурнитура», осень 2010 (далее – [6]);
- распечатка интернет-страницы <https://www.newfurniture.ru/news/id/187> на дату 27.11.2010 по сведениям из интернет-сервиса «<http://web.archive.org/>» (далее – [7]);
- сведения из ЕГРЮЛ о лице, подавшем возражение (далее – [8]);
- распечатка интернет-страницы https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%90%D1%80%D1%85%D0%B8%D0%B2_%D0%98%D0%BD%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BD%D0%B5%D1%82%D0%B0 (далее – [9]);
- решение Роспатента от 31.05.2011, решение АС Ульяновской области от 05.03.2013 по делу № А72-9996/2012 (далее – [10]).

В возражении отмечено:

- внешний вид изделия, известный из патента [1], сходен до степени смешения с каждым из вариантов 2, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 27, 29 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту;

- внешним видам изделий, известным из источников информации [1]-[7], в совокупности присущи все признаки вариантов 1, 2, 6-22, 26-31 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту.

Один экземпляр возражения в установленном порядке был направлен в адрес патентообладателя, от которого 03.06.2021 поступил отзыв на указанное возражение.

В отзыве отмечено:

- внешний вид изделия, известный из патента [1], не сходен до степени смешения с каждым из вариантов 2, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 27, 29 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту;

- внешним видам изделий, известным из источников информации [1]-[7], в совокупности не присущи все признаки вариантов 1, 2, 6-22, 26-31 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту;

- каталог, содержащийся в интернет-ссылке [7], не содержит в себе некоторых страниц, которые отражены в каталоге [6].

Изучив материалы дела и заслушав участников рассмотрения возражения, коллегия установила следующее.

С учетом даты подачи заявки (13.02.2012), по которой выдан оспариваемый патент, правовая база для оценки патентоспособности группы промышленных образцов по указанному патенту включает Кодекс в редакции, действовавшей на дату подачи заявки (далее - Кодекс), Административный регламент исполнения Федеральной службой по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам государственной функции по организации приема заявок на промышленный образец и их рассмотрения, экспертизы и выдачи в установленном порядке патентов Российской Федерации на промышленный образец, утвержденный приказом Минобрнауки Российской Федерации от 29.10.2008 № 325 и зарегистрированный в Министерстве юстиции Российской Федерации 27.11.2008, регистрационный №12748 (далее – Регламент ПО).

Согласно пункту 1 статьи 1352 Кодекса в качестве промышленного образца охраняется художественно-конструкторское решение изделия промышленного или

кустарно-ремесленного производства, определяющее его внешний вид. Промышленному образцу предоставляется правовая охрана, если по своим существенным признакам он является новым и оригинальным. К существенным признакам промышленного образца относятся признаки, определяющие эстетические и (или) эргономические особенности внешнего вида изделия, в частности форма, конфигурация, орнамент и сочетание цветов.

Согласно пункту 3 статьи 1352 Кодекса промышленный образец является оригинальным, если его существенные признаки обусловлены творческим характером особенностей изделия.

Согласно пункту 9.9.4.4.1.(1) Регламента ПО к существенным признакам промышленного образца относятся признаки, определяющие эстетические и (или) эргономические особенности внешнего вида изделия, в частности форма, конфигурация, орнамент, сочетание цветов (пункт 1 статьи 1352 Кодекса). К существенным признакам промышленного образца могут относиться линии, контуры, декор изделия, текстура или фактура материала изделия и/или его орнаментация. Существенные признаки внешнего вида изделия оставляют зрительное впечатление. К несущественным признакам относятся такие признаки внешнего вида изделия, исключение которых из композиции промышленного образца не изменяет зрительного впечатления.

Согласно пункту 9.4 Регламента ПО к составным изделиям относятся изделия, состоящие из компонентов, предназначенных для сборки составного изделия (например, автомобиль). Составное изделие может быть подвергнуто разборке и повторной сборке.

Согласно пункту 9.10.1 Регламента ПО перечень существенных признаков промышленного образца предназначается совместно с изображением изделия для определения объема правовой охраны промышленного образца. Признаки перечня предназначены для идентификации тех признаков внешнего вида изделия, представленного на изображениях, которые определяют объем правовой охраны.

Согласно пункту 22.5.5.(2.1) Регламента ПО совокупность существенных признаков проверяемого промышленного образца, нашедшая отражение на

изображениях изделия, имеет сходство до степени смешения с совокупностью признаков внешнего вида изделия того же или однородного назначения - ближайшего аналога (эффект имитации внешнего вида известного изделия). При оценке сходства до степени смешения принимается во внимание информация об известных решениях, определяющих внешний вид изделий данного и однородного назначения (об аналоговом ряде) и учитываются ограничения возможностей дизайнеров по разработке решения внешнего вида изделия данного назначения, связанные, в частности, с функциональными особенностями изделия (учет степени свободы дизайнера);

Согласно пункту 22.5.5.(2.3) Регламента ПО существенные признаки, характеризующие проверяемый промышленный образец, не признаются обусловленными творческим характером особенностей изделия, в частности, в случаях если совокупность существенных признаков проверяемого промышленного образца, нашедшая отражение на изображениях изделия, отличается от известной совокупности признаков внешнего вида изделия того же или однородного назначения одним или несколькими существенными признаками, а в общедоступных сведениях выявлены решения, содержащие признаки, совпадающие с вышеупомянутыми существенными отличительными признаками проверяемого промышленного образца и обуславливающие в известном решении наличие таких же эстетических и (или) эргономических особенностей, которые присущи проверяемому промышленному образцу.

Согласно пункту 22.5.5.(3) Регламента ПО проверка оригинальности промышленного образца проводится после установления новизны промышленного образца. Проверка включает следующую последовательность действий.

(3.1) выявление по результатам проведенного поиска наиболее близкого аналога.

(3.2) сравнительный анализ и выявление существенных признаков, которыми заявленный промышленный образец отличается от наиболее близкого аналога.

(3.4) анализ отличительных существенных признаков (отличий) с целью определения соответствия проверяемого промышленного образца требованиям, указанным в пункте 2 настоящего пункта.

(3.4.1) анализ отличий и оценка сходства до степени смешения проверяемого промышленного образца и выявленного ближайшего аналога проводится с учетом степени свободы дизайнера (подпункт 2.1 настоящего пункта).

Если в результате анализа сделан вывод о несходстве до степени смешения проверяемого промышленного образца и ближайшего аналога, может быть сделан вывод о соответствии проверяемого промышленного образца требованиям основания, указанного в подпункте 2.1 настоящего пункта.

(3.4.2). при выводе о соответствии промышленного образца условию оригинальности по основанию, указанному в подпункте 2.1 настоящего пункта, проводится проверка по основаниям, указанным в подпункте 2.2 настоящего пункта. В частности, проверяется характер отличий в существенных признаках проверяемого промышленного образца от ближайшего аналога и в случае необходимости проводится дополнительный поиск.

(3.4.3) при положительном выводе о соответствии промышленного образца условию оригинальности по основанию, указанному в подпункте 2.2 настоящего пункта, проводится проверка по основанию, указанному в подпункте 2.3 настоящего пункта.

При проверке по подпункту 2.3 настоящего пункта в дополнение к выявленному ближайшему аналогу проводится поиск сведений о решениях, определяющих внешний вид изделий того же, однородного или иного назначения, имеющих признаки, совпадающие с существенными отличительными признаками проверяемого промышленного образца. В случае обнаружения таких сведений осуществляется сравнение эстетических и (или) эргономических особенностей проверяемого промышленного образца, обусловленных его существенными отличительными признаками, и особенностей выявленных решений, обусловленных признаками, совпадающими с отличительными признаками проверяемого промышленного образца.

Если в результате поиска в общедоступных сведениях не обнаружены сведения об отличительных существенных признаках или обнаруженные отличительные признаки не обуславливают совпадение эстетических и(или) эргономических особенностей проверяемого промышленного образца и противопоставленного в дополнении к ближайшему аналогу решения, может быть сделан вывод о соответствии промышленного образца условию оригинальности по основанию, приведенному в подпункте 2.3 настоящего пункта.

Согласно пункту 22.5.6.(1) Регламента ПО если заявлена группа промышленных образцов, проверка патентоспособности проводится в отношении каждого из входящих в нее промышленных образцов. Патентоспособность группы промышленных образцов может быть признана только тогда, когда патентоспособны все промышленные образцы группы.

Согласно пункту 23.3.(1) Регламента ПО общедоступными считаются сведения, содержащиеся в источнике информации, с которым любое лицо может ознакомиться само либо о содержании которого ему может быть законным путем сообщено.

Согласно пункту 23.3.(2) Регламента ПО датой, определяющей включение источника информации в общедоступные сведения, является, в частности, для сведений, полученных в электронном виде - через Интернет, через он-лайн доступ, отличный от сети Интернет, и CD и DVD-ROM дисков, - либо дата публикации документов, ставших доступными с помощью указанной электронной среды, если она на них проставлена и может быть документально подтверждена, либо, если эта дата отсутствует, - дата помещения сведений в эту электронную среду при условии ее документального подтверждения.

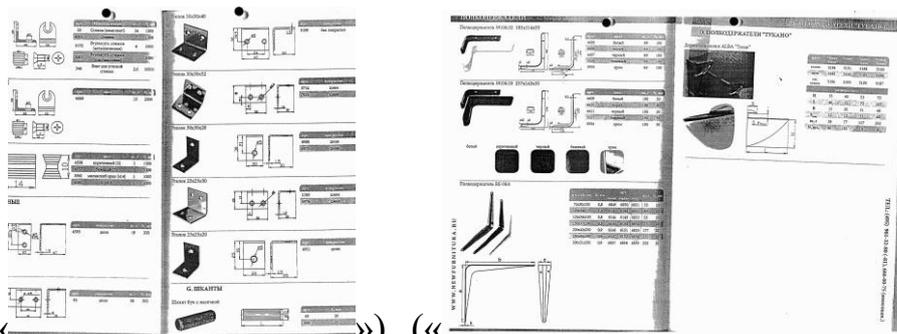
Группе промышленных образцу по оспариваемому патенту предоставлена правовая охрана в объеме совокупности существенных признаков, нашедших отражение на приведенных выше изображениях и указанных в приведенном выше перечне.

Анализ доводов, изложенных в возражении и отзыве патентообладателя, касающихся оценки соответствия вариантов 1, 2, 6-22, 26-31 группы промышленных

образцов по оспариваемому патенту условию патентоспособности «оригинальность», показал следующее.

В отношении каталога [6] и источника информации [7] необходимо отметить следующее.

В источнике информации [7] содержится загруженный каталог, титульная страница которого совпадает с титульной страницей каталога [6]. Однако, страницы



каталога [6], а именно («»), («»), не содержатся в загруженном каталоге источника информации [7].

Таким образом, можно сделать вывод о том, что каталог [6] не является печатным изданием, совпадающим по содержанию с загруженным каталогом источника информации [7], т.е. он представляет собой самостоятельный источник информации.

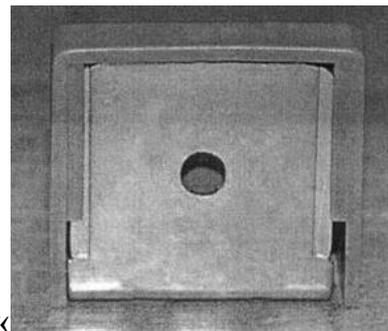
При этом необходимо обратить внимание, что каталог [6] не содержит в себе каких-либо выходных данных, позволяющих внести содержащуюся в него информацию в состав сведений, ставших общедоступными до даты приоритета промышленного образца по оспариваемому патенту, для оценки его патентоспособности (см. пункты 23.3.(1), 23.3.(2) Регламента ПО).

Таким образом, сведения, содержащиеся в каталоге [6] не принимались во внимание при оценке патентоспособности промышленного образца по оспариваемому патенту.

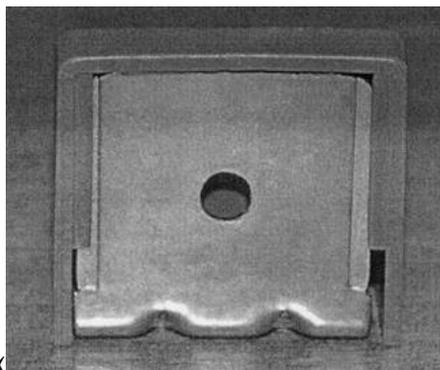
В свою очередь, следует отметить, что варианты 1, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 26, 28, 30 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту относятся к составным изделиям (см. пункту 9.4 Регламента ПО).

Следовательно, для указанных вариантов одним из существенных признаков будет являться признак, отраженный в назначении изделий как «крепежное

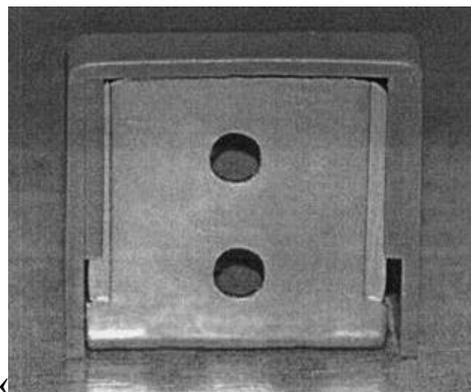
устройство с колпачком (изделие в целом)», и нашедший свое отображение на



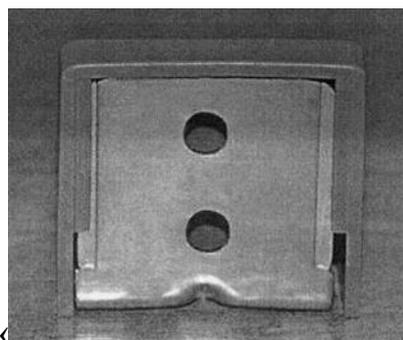
изображениях этих вариантов (вариант 1 «



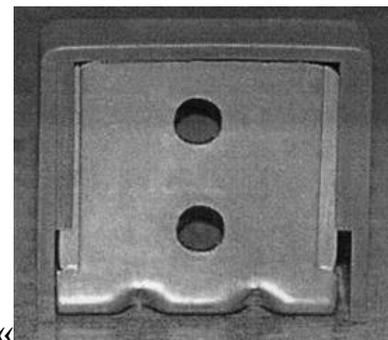
вариант 6 «



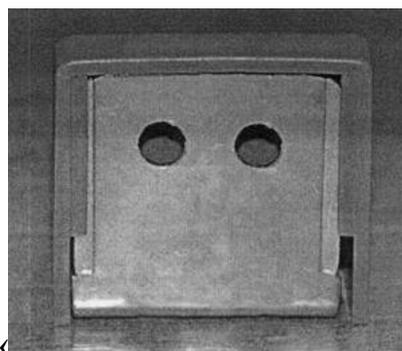
вариант 8 «



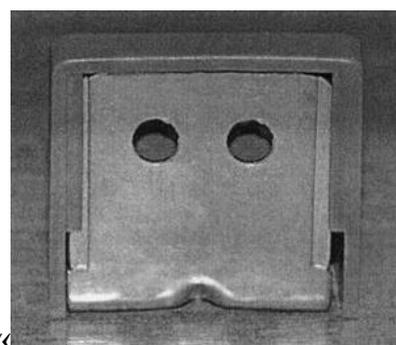
вариант 10 «



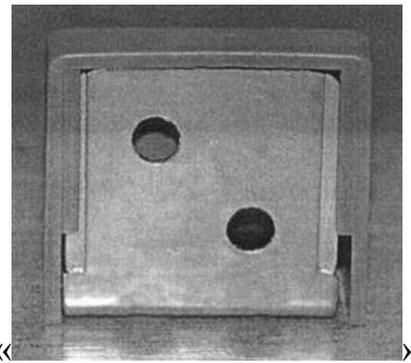
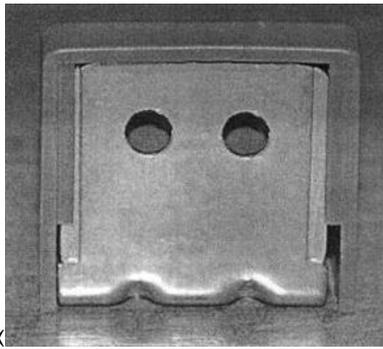
вариант 12 «

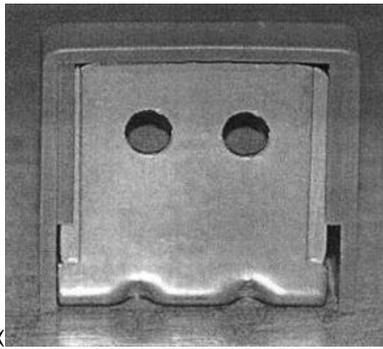
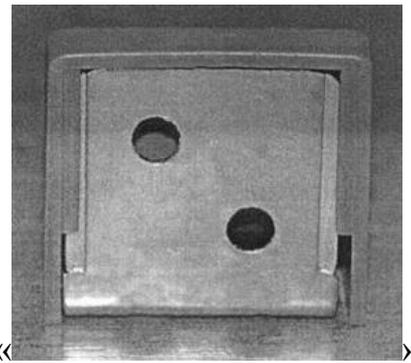


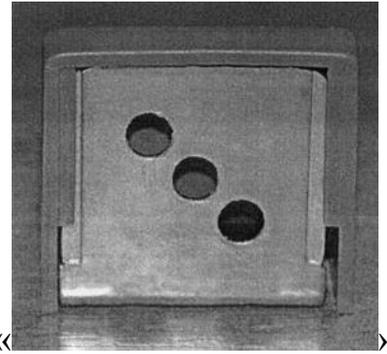
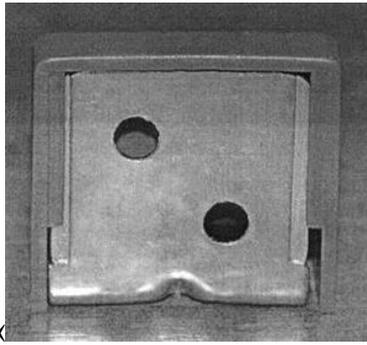
вариант 14 «

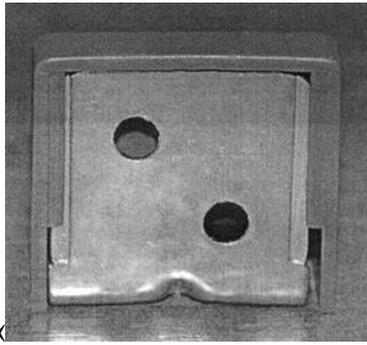
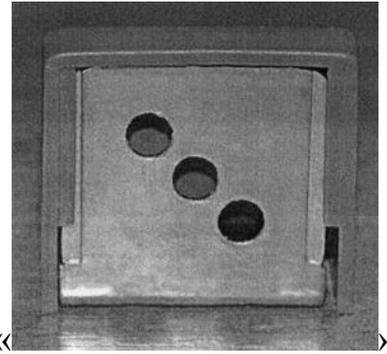


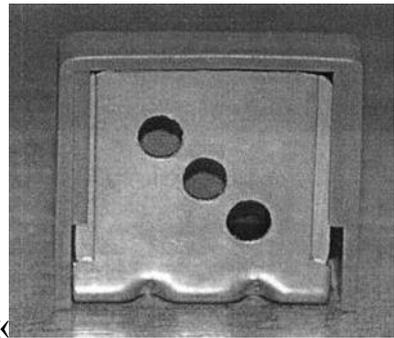
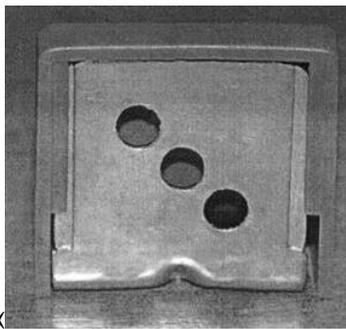
вариант 16 «

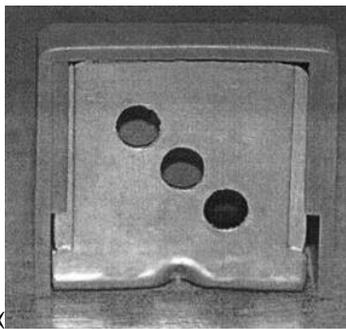
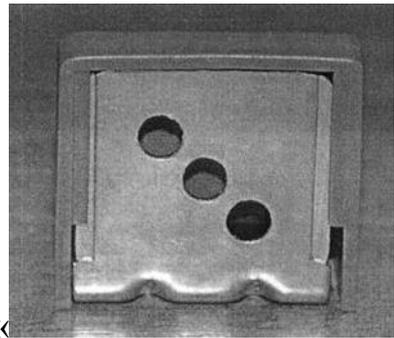


вариант 18 «», вариант 20 «»,

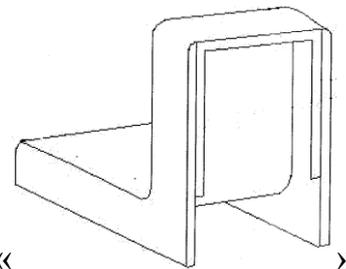


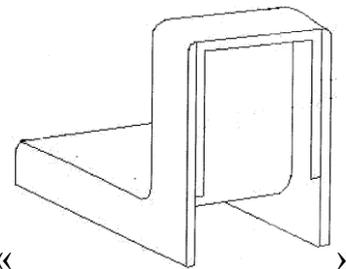
вариант 22 «», вариант 26 «»,

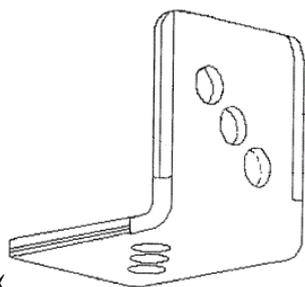


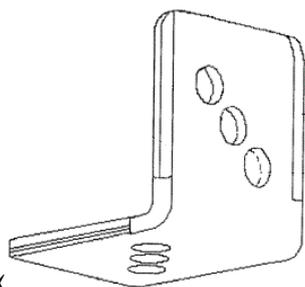
вариант 28 «», вариант 30 «») (далее – признак {A}).

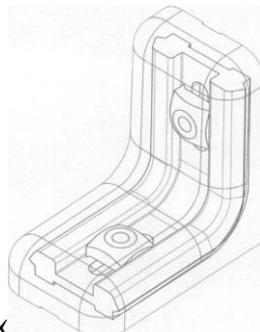
При этом необходимо обратить внимание, что на изображениях изделий,

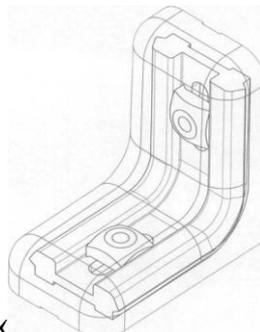


известных из источников информации [1] («»,



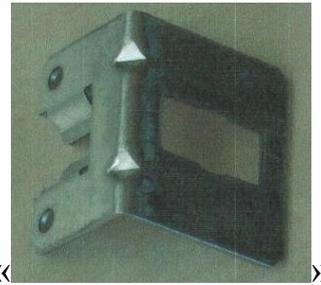
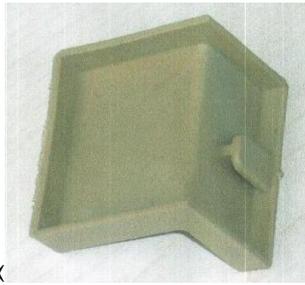
«», [2] («



«», [3] («



«»,



[4] (« », « », « »),



[5] (« »),

[7]



(« »),



« »,



« »,



« »,



« »,



« »,



« »,



« »,



« »,



« »),



« »),



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«

»,



«



»

«



»

«



»

«

»



«

»



«

»



«

»



«

»



«

по 4 шт.



»

«



»

«

»



«

»



«

»



«

»



«

»



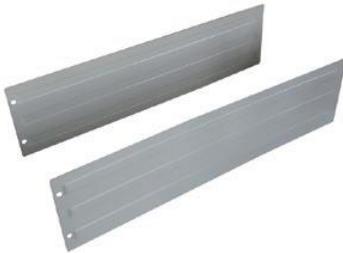
«

»



«

»



«

»



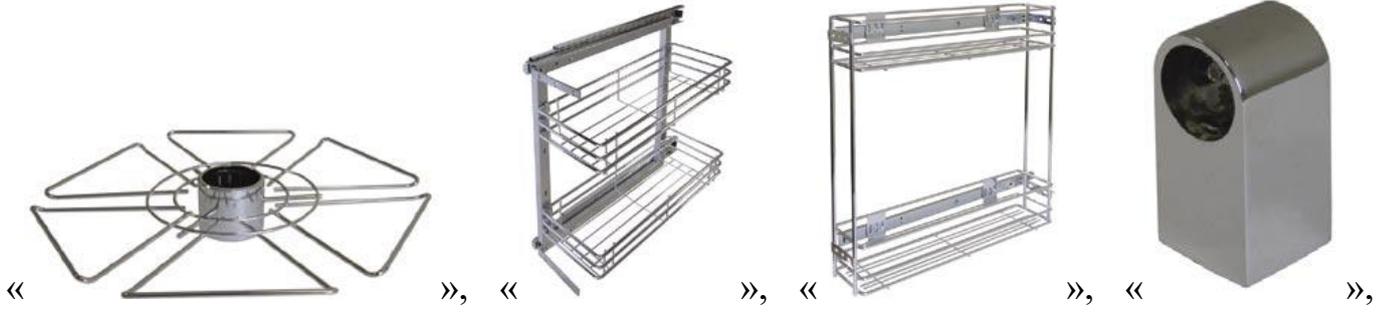
«

»

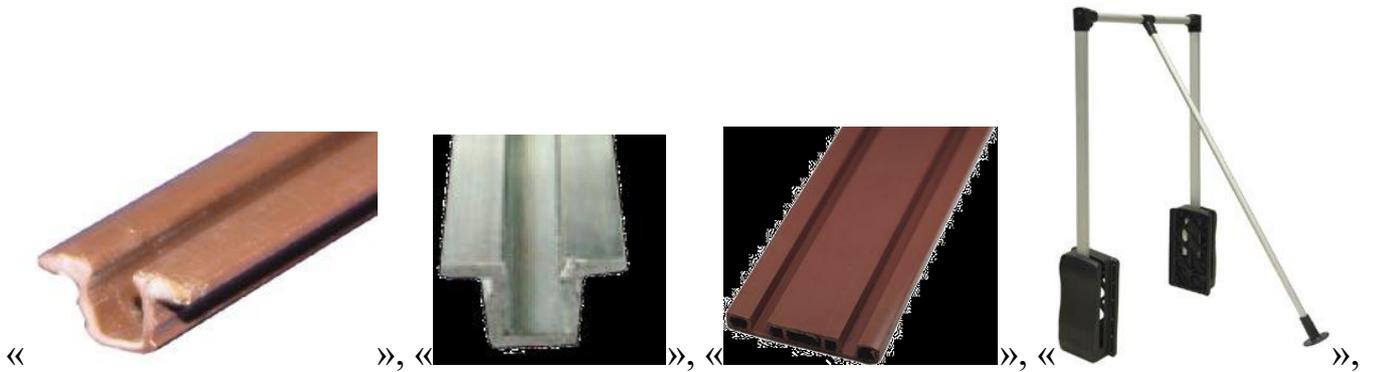
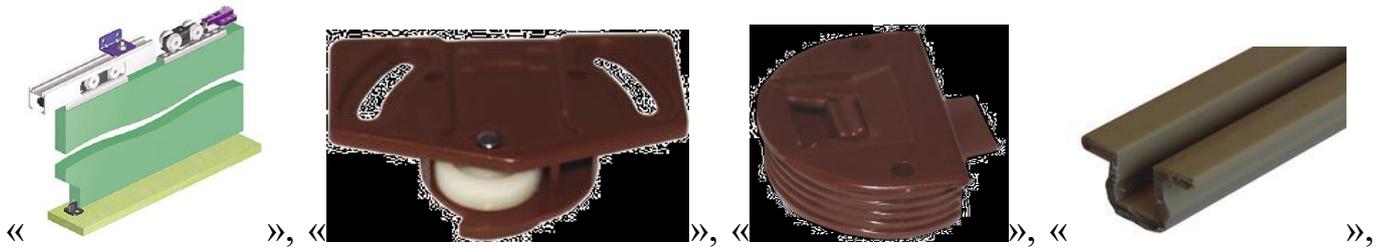


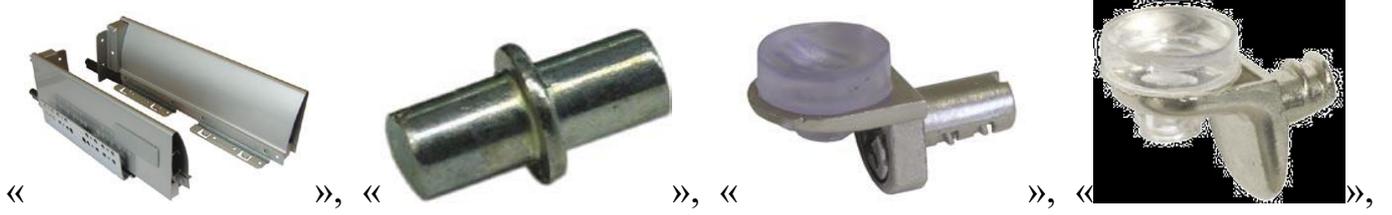
«

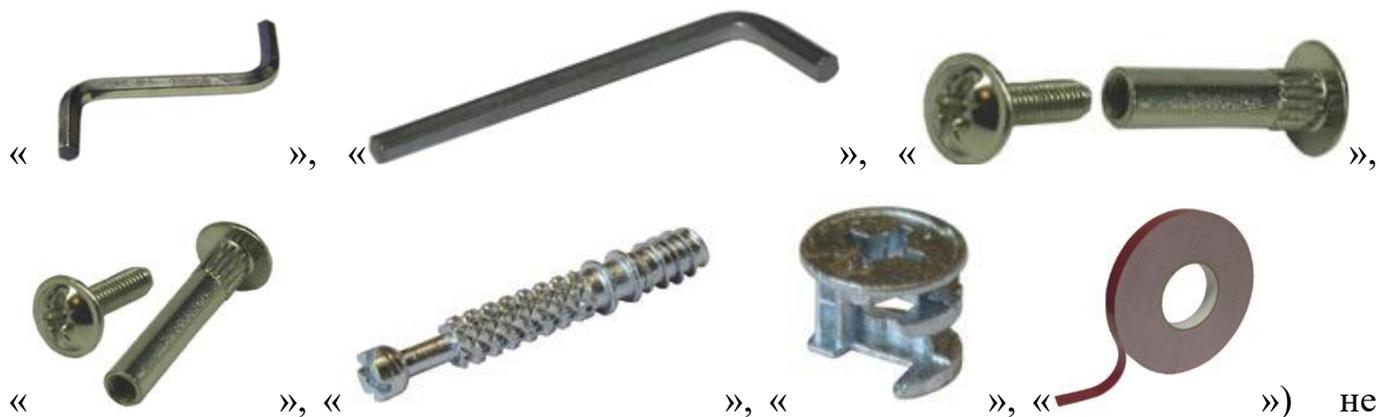
»











не отражена сборная конструкция, включающая в себя как колпачок, так и крепежный элемент, т.е. признак {А} в том виде, как этот признак представлен на изображениях этих вариантов (см. пункт 9.10.1 Регламента ПО).

С учетом данных обстоятельств можно сделать вывод о том, что признак {А} является существенным, т.к. он определяет эстетические особенности сборного изделия (см. пункты 9.4, 9.9.4.4.1.(1) Регламента ПО). Кроме того, признак {А} обусловлен творческим характером ввиду его неизвестности из источников информации [1]-[5], [7] (см. пункт 22.5.5.(2.3) Регламента ПО).

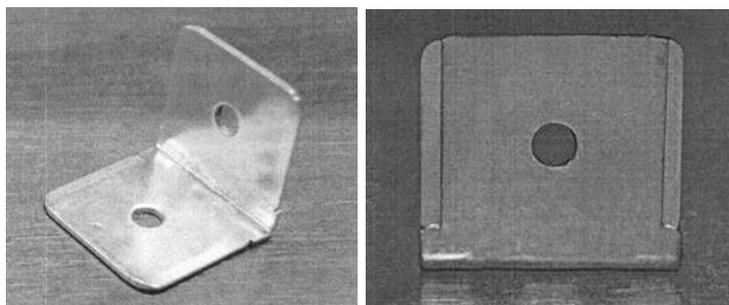
Таким образом, в возражении отсутствуют доводы о несоответствии вариантов 1, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 26, 28, 30 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту условию патентоспособности «оригинальность».

Что касается вариантов 2, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 27, 29, 31 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту, то в отношении них необходимо отметить следующее.

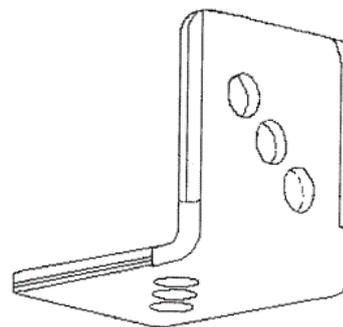
Анализ источников информации [1]-[5], [7] показал, что наиболее близким аналогом каждого из вариантов 2, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 27, 29, 31 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту является внешний вид изделия, известный из патента [1].

В свою очередь, сравнительный анализ варианта 2 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту с внешним видом изделия, известным из патента [1], показал следующее.

вариант 2 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту

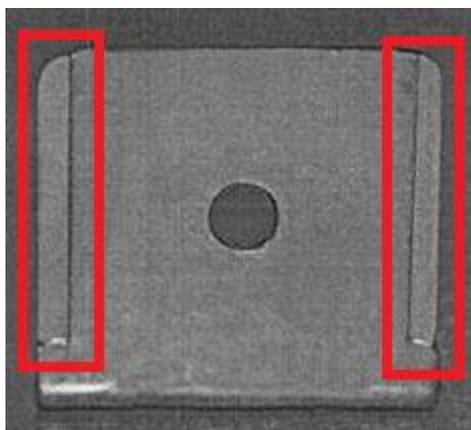


внешний вид изделия, известный из патента [1]



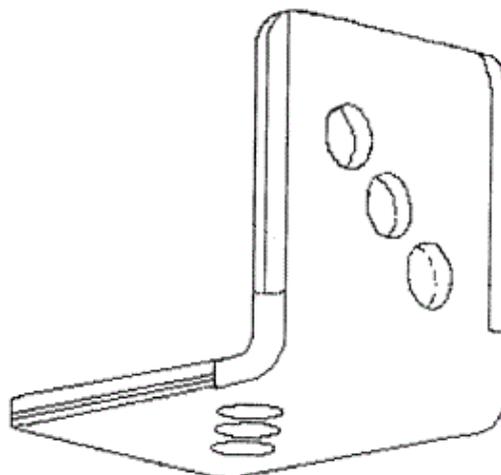
Вариант 2 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту отличается от внешнего вида изделия, известного из патента [1], признаком, характеризующим выполнение с тыльной стороны крепежного элемента прямых пазов и выступов в виде наплывов в том виде, как этот признак представлен на изображении этого варианта (см. пункт 9.10.1 Регламента ПО) (далее – признак {Б}).

вариант 2 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту



{Б}

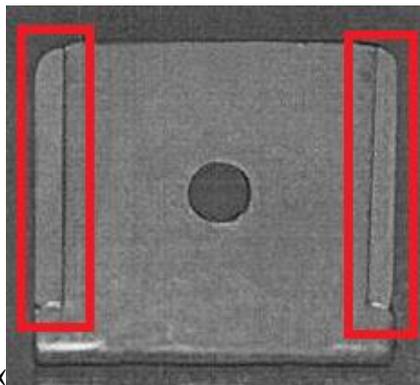
внешний вид изделия, известный из патента [1]



При этом в отношении отличительного признака {Б} необходимо отметить следующее.

Нельзя согласиться с мнением лица, подавшего возражение, о том, что признак {Б} невозможно идентифицировать на изображениях варианта 2 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту и этот признак не является существенным, по следующим обстоятельствам.

На изображении варианта 2 группы промышленных образцов по



оспариваемому патенту («...») признак {Б} явным образом прослеживается.

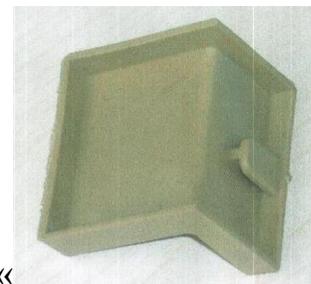
Кроме того, следует отметить, что смысловое содержание признака {Б}, как он изложен в перечне существенных признаков данного варианта, является ясным и понятным, исходя из значения входящих в его описание терминов, а именно «выполнение прямых пазов и выступов в виде наплывов» означает выполнение на какой-либо поверхности прямой выемки и выступающей части, при этом выемка переходит в выступающую часть (см., например, «Большой толковый словарь русского языка», С.А. Кузнецов, Санкт-Петербург, издательство «Норинт», 2000, стр. 184, 593, 774).

В свою очередь, необходимо обратить внимание, что признак {Б} является существенным ввиду того, что позволяет зрительно отличить вариант 2 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту от внешнего вида изделия, известного из патента [1], а его мысленное исключение из композиционного построения этого варианта приведет к изменению общего зрительного впечатления, производимого этим промышленным образцом (см. пункт 9.9.4.4.1.(1) Регламента ПО).

Кроме того, признак {Б} является зрительно активным и придает варианту 2 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту характерные именно для него особенности, выраженные в зрительном образе, т.е. индивидуализируют этот вариант по отношению к внешнему виду изделия, известного из патента [1], и, следовательно, эффект имитации внешнего вида изделия, известного из патента [1], не прослеживается, т.е. сходства до степени смешения между этим вариантом и

внешним видом изделия, известным из патента [1], не имеется (см. пункт 22.5.5.(2.1) Регламента ПО).

При этом следует отметить, что изображения изделий сходного назначения,



известные из источников информации [4] («



»),

[5]

(«



»),

[7]

«



«

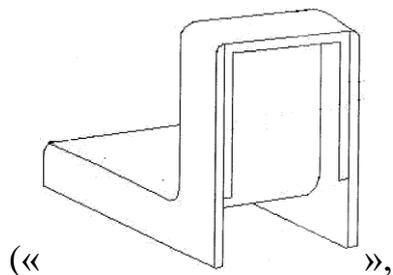
»), «



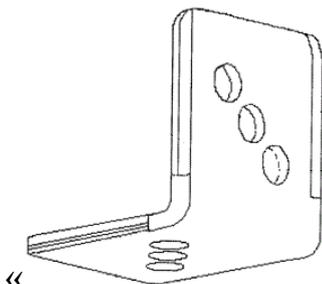
»), по существу представляют собой

аналоговый ряд, показывающий низкую степень свободы дизайнера при разработке внешнего вида подобного рода изделий, а именно пластической проработки тыльной поверхности, обусловленной малым размером толщины таких изделий.

В свою очередь, следует отметить, что признак {Б} не визуализируется на изображениях изделий, известных из источников информации [1]



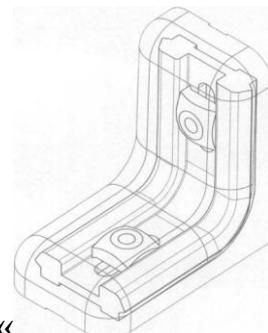
(«



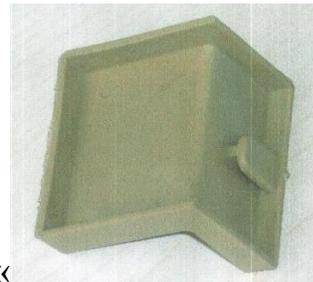
«

[2]

(«



»),



[3] («»), [4] («»), «»»,

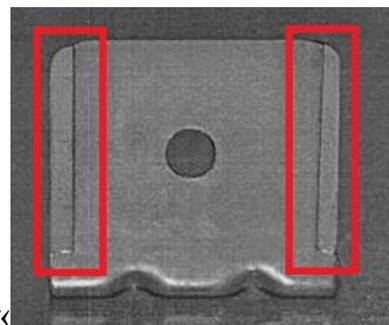


«»), [5] («»), [7] (см. иллюстрации в заключении выше), в том виде как он представлен на изображениях варианта 2 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту (см. пункт 22.5.5.(2.3) Регламента ПО).

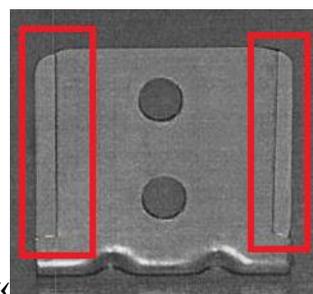
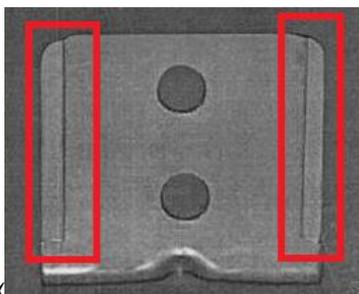
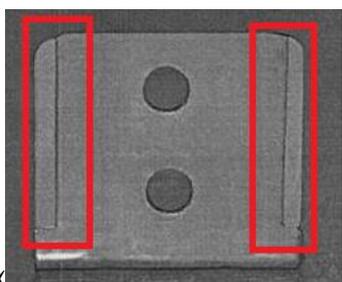
Таким образом, можно сделать вывод о том, что признак {Б} обусловлен творческим характером.

С учетом данных обстоятельств можно сделать вывод о том, что в возражении отсутствуют доводы о несоответствии варианта 2 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту условию патентоспособности «оригинальность».

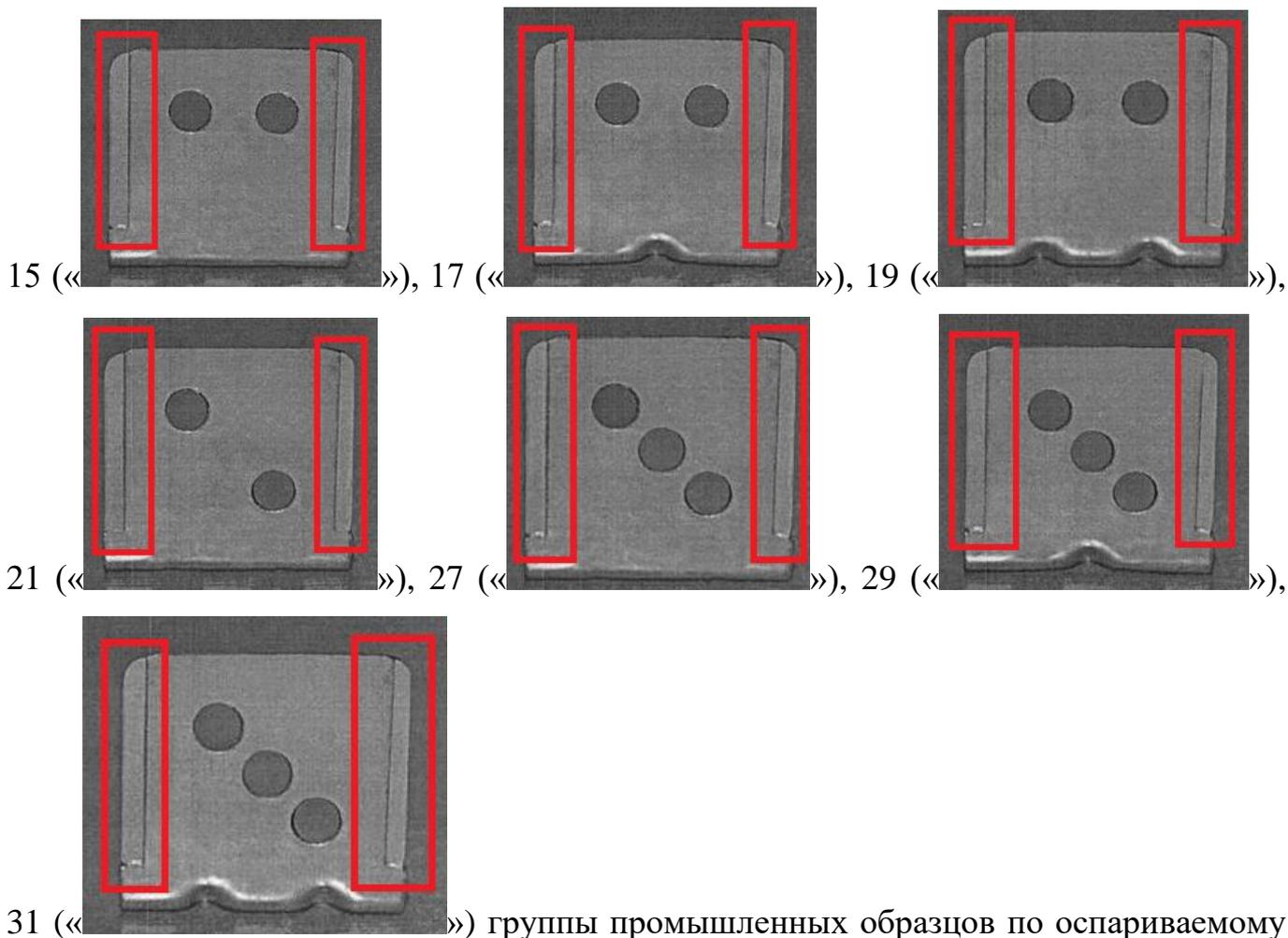
В свою очередь, необходимо обратить внимание, что признак {Б} также



прослеживается в каждом из вариантов 7 («»),



9 («»), 11 («»), 13 («»),



Следовательно, в отношении указанных вариантов можно сделать аналогичный вывод, сделанный в отношении варианта 2, а именно то, что благодаря наличию в общем композиционном построении данных вариантов признака {Б} каждый из этих вариантов обладает характерными именно для него особенностями, выраженные в зрительном образе, т.е. каждый из упомянутых вариантов индивидуализируется по отношению к внешнему виду изделия, известного из патента [1], и, следовательно, эффект имитации внешнего вида изделия, известного из патента [1], не прослеживается, т.е. сходства до степени смешения между каждым из отмеченных вариантов и внешним видом изделия, известным из патента [1], не имеется (см. пункт 22.5.5.(2.1) Регламента ПО) (см. заключение выше).

При этом, как было указано в заключении выше, признак {Б} не прослеживается на изображениях изделий, известных из источников информации [2]-[5], [7] (см. см. пункт 22.5.5.(2.3) Регламента ПО).

Таким образом, в возражении отсутствуют доводы о несоответствии вариантов 2, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 27, 29, 31 группы промышленных образцов по оспариваемому патенту условию патентоспособности «оригинальность».

В отношении документа [8] следует отметить, что в нем содержатся только общая систематизированная информация о лице, подавшем возражения, и, следовательно, она приведена исключительно для сведения.

Что касается источника информации [9], то содержащиеся в нем сведения по существу представляют собой справочную информацию про интернет-сервис «<http://web.archive.org/>» и, следовательно, приведены для общего понимания принципа работы данного интернет-сервиса.

В отношении документов [10] следует отметить, что отраженные в них сведения касаются того, что дополнительного подтверждения достоверности информации, содержащейся в электронном архиве Wayback Machine, не требуется. При этом в данных документах отсутствует какая-либо информация, касающаяся оценки патентоспособности группы промышленных образцов по оспариваемому патенту. Следовательно, отраженные в указанных документах сведения не оказывают какое-либо влияние на сделанные выше выводы.

Учитывая вышеизложенное, коллегия пришла к выводу о наличии оснований для принятия Роспатентом следующего решения:

отказать в удовлетворении возражения, поступившего 27.07.2016, патент Российской Федерации на промышленный образец № 86863 оставить в силе.