

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
коллегии палаты по патентным спорам
по результатам рассмотрения возражения заявления

Коллегия в порядке, установленном пунктом 3 статьи 1248 Гражданского кодекса Российской Федерации (далее – Кодекс) и Правилами подачи возражений и заявлений и их рассмотрения в Палате по патентным спорам, утвержденными приказом Роспатента от 22.04.2003 № 56, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 08.05.2003 № 4520 (далее – Правила ППС), рассмотрела возражение ОУЭНС-БРОКВЭЙ ГЛАСС КОНТЕЙНЕР ИНК., США (далее – заявитель), поступившее 05.03.2014 на решение Федеральной службы по интеллектуальной собственности (далее – Роспатент) от 05.09.2013 об отказе в выдаче патента на изобретение по заявке № 2010145147/03, при этом установлено следующее.

Заявлена группа изобретений «Кольцо для формования горлышка стеклянных сосудов и способ изготовления кольца для формовочной машины по их изготовлению», совокупность признаков которых изложена в уточненной формуле изобретения, представленной заявителем в корреспонденции, поступившей 06.08.2013, в следующей редакции:

«1. Кольцо для формования горлышка стеклянного сосуда, содержащее, по меньшей мере, одно уплотняющее приспособление, и включающее:

две полукольцевые секции (12, 14), каждая из которых по существу содержит вставку (20, 22) кольца для формования горлышка, изготовленную из износостойкого металла, и корпус (16, 18) кольца для формования горлышка, изготовленный из теплопроводного металла, отличного от вышеуказанного износостойкого металла, отличающееся тем, что

каждый корпус кольца для формования горлышка создается вокруг сопряженной вставки кольца для формования горлышка так, чтобы вышеуказанная вставка кольца для формования горлышка входила в вышеуказанный корпус кольца для формования горлышка, и

каждая секция вышеуказанного кольца для формования горлышка имеет соприкасающуюся со стеклом вогнутую поверхность, которая состоит из ее первой части (30, 32), образованной вышеуказанными вставками для формования, по меньшей мере, одного уплотняющего приспособления на горлышке сосуда, так, чтобы уплотняющее приспособление было сформовано только первой частью сформованной вогнутой поверхности, и из ее второй части (34, 36), образованной вышеуказанными корпусами и большей поверхностью, чем вышеуказанная первая часть, предназначенная для формования тех частей горлышка сосуда, на которых отсутствует, по меньшей мере, одно уплотняющее приспособление.

2. Кольцо для формования горлышка по п.1, отличающееся тем, что каждая из вставок (20, 22) кольца для формования горлышка оснащена выступающими ушками (26, 28), вставленными и закрепленными в вышеуказанных сопряженных корпусах кольца для формования горлышка с целью закрепления вышеуказанных вставок в вышеуказанных корпусах.

3. Кольцо для формования горлышка по п.1, отличающееся тем, что вставки (20, 22) кольца для формования горлышка изготовлены из никеля, бронзы или стали, а корпуса (16, 18) кольца для формования горлышка - из бронзы или стали.

4. Кольцо для формования горлышка по п.3, отличающееся тем, что вышеуказанные вставки (20, 22) кольца для формования горлышка изготовлены из никеля, а вышеуказанные корпуса (16, 18) кольца для формования горлышка - из спеченной бронзы.

5. Способ изготовления кольца для формования горлышка стеклянного сосуда, содержащего, по меньшей мере, одно уплотняющее приспособление,

включающий:

а) обеспечение двух полукруговых секций (12, 14) кольца для формования горлышка, каждая из которых по существу содержит вставку (20, 22) кольца для формования горлышка, изготовленную из износостойкого металла, и корпус (16, 18) кольца для формования горлышка, изготовленный из теплопроводного металла, отличного от вышеуказанного износостойкого металла,

б) изготовление вышеуказанных вставок (20, 22) кольца для формования горлышка в виде отдельных заготовок, предшествующее этапу а),

с) изготовление вышеуказанных корпусов (16, 18) кольца для формования горлышка вокруг вышеуказанных заготовок вставок кольца для формования горлышка, посредством чего вышеуказанные вставки входят в вышеуказанные корпуса, выполняемое во время вышеуказанного этапа (а),

д) обеспечения на вышеуказанных вставках первой части (30, 32) сформованной вогнутой поверхности для формования, по меньшей мере, одного уплотняющего приспособления на горлышке, так, чтобы уплотняющее приспособление формовалось только первой частью сформованной вогнутой поверхности, и

е) формование второй части (34, 36) сформованной вогнутой поверхности на вышеуказанных корпусах для формования тех частей горлышка, на которых отсутствует, по меньшей мере, одно уплотняющее приспособление.

6. Способ по п.5, отличающийся тем, что заготовки вышеуказанных вставок изготавливаются с выступающими ушками (26, 28), которые вставляются и закрепляются в вышеуказанных корпусах во время вышеуказанного этапа (с).

7. Способ по п.5 или п.6, отличающийся тем, что вышеуказанные вставки (20, 22) формуется из никеля, бронзы или стали, а вышеуказанные

корпуса (16, 18) - из бронзы или стали.»

При экспертизе заявки по существу к рассмотрению была принята вышеприведенная формула, характеризующая группу изобретений.

Решение Роспатента об отказе в выдаче патента аргументировано несоответствием изобретений по независимым пунктам 1 и 5 упомянутой формулы условию патентоспособности «новизна», ввиду известности из уровня техники на дату подачи заявки технического решения, охарактеризованного в патенте США № 6840062 В1, опубл. 11.01.2005 (далее – [1]).

Дополнительно в решении Роспатента обращается внимание на известность признаков зависимых пунктов формулы, характеризующей группу заявленных изобретений, из патента [1] и патента США № 5769920, опубл. 23.01.1998 (далее – [2]).

На решение об отказе в выдаче патента на изобретение в соответствии с пунктом 3 статьи 1387 Кодекса поступило возражение, в котором заявитель выражает несогласие с выводом упомянутого решения.

При этом заявитель отмечает, что техническому решению, описанному в патенте [1], не присущи все признаки независимых пунктов 1 и 5 формулы, характеризующей заявленную группу изобретений.

В возражении обращается внимание на то, что в патенте [1] секции 14 не являются секциями кольца горлышка 26.

Также, по мнению заявителя, корпус для формирования бутылки по патенту [1] «... не имеет ... признака, указывающего на формирование уплотняющего элемента ...». Заявитель отмечает, что в устройстве по патенту [1] «... вставки 28 находятся в частях корпуса 14 формы, а не в области кольца 26 горлышка ... Таким образом, вставки 28 ... не способны формировать уплотняющие элементы конца горлышка ...».

Кроме того, заявитель обращает внимание на то, что в техническом решении по патенту [1] «... выступающие элементы вставок ... находятся на внешней поверхности вставок ... и обеспечивают надежное фиксирование на секции ...», т.е. эти выступающие элементы не предназначены для формообразования каких-либо элементов горлышка.

Изучив материалы дела и заслушав участников рассмотрения возражения, коллегия установила следующее.

С учетом даты подачи международной заявки (08.04.2009) правовая база для оценки патентоспособности заявленной группы изобретений включает Кодекс и Правила составления, подачи и рассмотрения заявки на выдачу патента на изобретение, утвержденные приказом Роспатента от 06.06.2003 №82, зарегистрированными в Министерстве юстиции Российской Федерации 30.06.2003 № 4852 (далее – Правила ИЗ).

В соответствии с пунктом 1 статьи 1350 Кодекса изобретению предоставляется правовая охрана, если оно является новым, имеет изобретательский уровень и промышленно применимо.

В соответствии с пунктом 2 статьи 1350 Кодекса изобретение является новым, если оно не известно из уровня техники. Уровень техники включает любые сведения, ставшие общедоступными в мире до даты приоритета изобретения.

В соответствии с пунктом 2 статьи 1354 Кодекса охрана интеллектуальных прав на изобретение предоставляется на основании патента в объеме, определяемом содержащейся в патенте формулой изобретения. Для толкования формулы изобретения могут использоваться описание и чертежи.

Согласно подпункту 4 пункта 19.5.2 Правил ИЗ изобретение признается известным из уровня техники и не соответствующим условию новизны, если в уровне техники выявлено средство, которому присущи

признаки, идентичные всем признакам, содержащимся в предложенной заявителем формуле изобретения, включая характеристику назначения.

В соответствии с подпунктом 1 пункта 22.3 Правил ИЗ при определении уровня техники общедоступными считаются сведения, содержащиеся в источнике информации, с которым любое лицо может ознакомиться само, либо о содержании которого ему может быть законным путем сообщено.

В соответствии с подпунктом 2 пункта 22.3 Правил ИЗ датой, определяющей включение источника информации в уровень техники, для опубликованных патентных документов является указанная на них дата опубликования.

Существо заявленного изобретения выражено в приведенной выше уточненной формуле, характеризующей группу изобретений, представленной заявителем 06.08.2013, которую коллегия принимает к рассмотрению.

Анализ доводов, содержащихся в решении Роспатента и в возражении, показал следующее.

Патенты [1] и [2] были опубликованы до даты приоритета группы заявленных изобретений, т.е. могут быть включены в уровень техники для целей проверки соответствия этих изобретений условиям патентоспособности.

В патенте [1] охарактеризовано решение металлической формы для формирования бутылок, в состав которой входит кольцо горлышка бутылки, обозначенное позицией 26. Однако, в патенте [1] описание конструкции упомянутого кольца 26 для формирования горлышка бутылки не позволяет сделать вывод о том, что известному техническому решению присущи все признаки независимых пунктов формулы, характеризующей группу заявленных изобретений.

Так, из сведений, содержащихся в патенте [1], не следует известность признаков вышеприведенной формулы, согласно которым кольцо для формования горлышка включает в себя две полукольцевые секции, содержащие вставки, обеспечивающие формирование уплотняющего приспособления на горлышке.

На основании сказанного можно констатировать, что приведенные в решении об отказе в выдаче патента сведения из уровня техники не подтверждают вывод о несоответствии заявленной группы изобретений условию патентоспособности «новизна».

Поскольку поиск, послуживший основанием для вынесения упомянутого решения, был проведен не в полном объеме, в соответствии с пунктом 5.1 Правил ППС заявка была направлена для проведения дополнительного информационного поиска.

По результатам проведения дополнительного поиска 09.09.2014 был представлен отчет о поиске и заключение экспертизы, согласно которым приведенная выше формула, характеризующая группу заявленных изобретений, удовлетворяет всем условиям патентоспособности, предусмотренным пунктом 1 статьи 1350 Кодекса.

Таким образом, каких-либо обстоятельств, препятствующих признанию изобретений предложенной группы патентоспособными в объеме приведенной выше уточненной заявителем формулы, не выявлено.

Учитывая вышеизложенное, коллегия пришла к выводу о наличии оснований для принятия Роспатентом следующего решения:

удовлетворить возражение, поступившее 05.03.2014, отменить решение Роспатента от 05.09.2013 и выдать патент Российской Федерации на изобретение с формулой, представленной в корреспонденции, поступившей 06.08.2013.

(21) 2010145147/63

(51) МПК

C03B 9/325 (2006.01)

C03B 9/48 (2006.01)

(57) 1. Кольцо для формования горлышка стеклянного сосуда, содержащее, по меньшей мере, одно уплотняющее приспособление, и включающее:

две полукольцевые секции (12, 14), каждая из которых по существу содержит вставку (20, 22) кольца для формования горлышка, изготовленную из износостойкого металла, и корпус (16, 18) кольца для формования горлышка, изготовленный из теплопроводного металла, отличного от вышеуказанного износостойкого металла, отличающееся тем, что

каждый корпус кольца для формования горлышка создается вокруг сопряженной вставки кольца для формования горлышка так, чтобы вышеуказанная вставка кольца для формования горлышка входила в вышеуказанный корпус кольца для формования горлышка, и

каждая секция вышеуказанного кольца для формования горлышка имеет соприкасающуюся со стеклом вогнутую поверхность, которая состоит из ее первой части (30, 32), образованной вышеуказанными вставками для формования, по меньшей мере, одного уплотняющего приспособления на горлышке сосуда, так, чтобы уплотняющее приспособление было сформовано только первой частью сформованной вогнутой поверхности, и из ее второй части (34, 36), образованной вышеуказанными корпусами и большей поверхностью, чем вышеуказанная первая часть, предназначенная для

формования тех частей горлышка сосуда, на которых отсутствует, по меньшей мере, одно уплотняющее приспособление.

2. Кольцо для формования горлышка по п.1, отличающееся тем, что каждая из вставок (20, 22) кольца для формования горлышка оснащена выступающими ушками (26, 28), вставленными и закрепленными в вышеуказанных сопряженных корпусах кольца для формования горлышка с целью закрепления вышеуказанных вставок в вышеуказанных корпусах.

3. Кольцо для формования горлышка по п.1, отличающееся тем, что вставки (20, 22) кольца для формования горлышка изготовлены из никеля, бронзы или стали, а корпуса (16, 18) кольца для формования горлышка - из бронзы или стали.

4. Кольцо для формования горлышка по п.3, отличающееся тем, что вышеуказанные вставки (20, 22) кольца для формования горлышка изготовлены из никеля, а вышеуказанные корпуса (16, 18) кольца для формования горлышка - из спеченной бронзы.

5. Способ изготовления кольца для формования горлышка стеклянного сосуда, содержащего, по меньшей мере, одно уплотняющее приспособление, включающий:

а) обеспечение двух полукруговых секций (12, 14) кольца для формования горлышка, каждая из которых по существу содержит вставку (20, 22) кольца для формования горлышка, изготовленную из износостойкого металла, и корпус (16, 18) кольца для формования горлышка, изготовленный из теплопроводного металла, отличного от вышеуказанного износостойкого металла,

б) изготовление вышеуказанных вставок (20, 22) кольца для формования горлышка в виде отдельных заготовок, предшествующее этапу а),

с) изготовление вышеуказанных корпусов (16, 18) кольца для формования горлышка вокруг вышеуказанных заготовок вставок кольца для формования горлышка, посредством чего вышеуказанные вставки входят в вышеуказанные корпуса, выполняемое во время вышеуказанного этапа (а),

d) обеспечения на вышеуказанных вставках первой части (30, 32) сформованной вогнутой поверхности для формования, по меньшей мере, одного уплотняющего приспособления на горлышке, так, чтобы уплотняющее приспособление формовалось только первой частью сформованной вогнутой поверхности, и

e) формование второй части (34, 36) сформованной вогнутой поверхности на вышеуказанных корпусах для формования тех частей горлышка, на которых отсутствует, по меньшей мере, одно уплотняющее приспособление.

6. Способ по п.5, отличающийся тем, что заготовки вышеуказанных вставок изготавливаются с выступающими ушками (26, 28), которые вставляются и закрепляются в вышеуказанных корпусах во время вышеуказанного этапа (с).

7. Способ по п.5 или п.6, отличающийся тем, что вышеуказанные вставки (20, 22) формируются из никеля, бронзы или стали, а вышеуказанные корпуса (16, 18) - из бронзы или стали.

(56) RU 2015116 C1, 30.06.1994

SU 198574 A, 26.06.1967

WO 8304246 A1, 08.12.1983

JP 2004-224697, 12.08.2004

US 6840062 B1, 11.01.2005

US 5769920 A1, 23.06.1998

RU 2052319 C1, 20.01.1996

US 2987854 A1, 13.06.1961

Примечание: при публикации сведений о выдаче патента будут использованы описание и чертежи, представленные заявителем в корреспонденции, поступившей 14.12.2010.