

Коллегия палаты по патентным спорам на основании пункта 3 статьи 1248 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации, введенной в действие с 01.01.2008 Федеральным законом от 18.12.2006 № 231-ФЗ (далее – Кодекс), в соответствии с Правилами подачи возражений и заявлений и их рассмотрения в Палате по патентным спорам, утвержденными приказом Роспатента от 22.04.2003 № 56, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 08.05.2003 № 4520 (далее – Правила ППС), рассмотрела возражение против выдачи патента Российской Федерации на изобретение № 2065357, поступившее 05.11.2008 от Открытого акционерного общества «Долина» (далее – лицо, подавшее возражение), при этом установлено следующее.

Патент Российской Федерации № 2065357 на группу изобретений "Способ формования изделий из сыпучих дисперсных материалов (варианты)" выдан по заявке № 5039489/33 с приоритетом от 22.04.1992. Обладателями исключительных прав на группу изобретений по патенту Российской Федерации № 2065357 являются Королев Николай Евдокимович и Зубкин Валерий Ерахмиельевич (далее – патентообладатель). Объем правовой охраны, предоставляемый данным патентом, определяется следующей формулой изобретения:

«1. Способ формования изделий из сыпучих дисперсных материалов путем непрерывной подачи материалов в форму и набивки их через открытую сторону формы набивающим элементом, которому сообщают многократные перемещения к открытой стороне формы и от нее туда и обратно и одновременно поступательно перемещают относительно формы, отличающийся тем, что дисперсный материал подают в пространство между набивающим элементом и открытой стороной формы, причем набивающий элемент перемещают к открытой стороне формы и от нее туда и обратно одновременно по крайней мере в двух направлениях относительно открытой

стороны формы, а поступательное перемещение осуществляют при условии выжимания набиваемого материала из-под набивающего элемента в незаполненную часть формы.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по вертикали и горизонтали.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по вертикали, горизонтали и вокруг горизонтальной оси.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по горизонтали и вокруг горизонтальной оси.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по вертикали, горизонтали и вокруг вертикальной оси.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по вертикали, горизонтали и вокруг горизонтальной и вертикальной осей.

7. Способ формования изделий из сыпучих дисперсных материалов путем непрерывной подачи материалов в форму и набивки их через открытую сторону формы набивающим элементом, которому сообщают многократные перемещения к открытой стороне формы и от нее туда и обратно и одновременно поступательно перемещают относительно формы, отличающийся тем, что дисперсный материал подают в пространство между набивающим элементом и открытой стороной формы, причем набивающий элемент перемещают к открытой стороне формы и от нее туда и обратно одновременно по крайней мере в двух направлениях относительно открытой стороны формы, а поступательное перемещение осуществляют при условии выжимания набиваемого материала из-под набивающего элемента выше за пределы открытой стороны формы.

8. Способ по п.7, отличающийся тем, что набивающий элемент

перемещают одновременно по вертикали и горизонтали.

9. Способ по п.7, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по вертикали, горизонтали и вокруг горизонтальной оси.

10. Способ по п.7, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по горизонтали и вокруг горизонтали и вокруг горизонтальной оси.

11. Способ по п.7, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по вертикали, горизонтали и вокруг вертикальной оси.

12. Способ по п.7, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по вертикали, горизонтали и вокруг горизонтальной и вертикальной осей.

13. Способ формования изделий из сыпучих дисперсных материалов путем непрерывной подачи материалов в форму и набивки их через открытую сторону формы набивающим элементом, которому сообщают многократные перемещения к открытой стороне формы и от нее туда и обратно и одновременно поступательно перемещают относительно формы, отличающийся тем, что дисперсный материал подают в пространство между набивающим элементом и открытой стороной формы, причем набивающий элемент перемещают к открытой стороне формы и от нее туда и обратно одновременно по крайней мере в двух направлениях относительно открытой стороны формы, а поступательное перемещение осуществляют при условии выжимания набиваемого материала из-под набивающего элемента в незаполненную часть формы и выше за пределы открытой стороны формы.

14. Способ по п.13, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по вертикали и горизонтали.

15. Способ по п.13, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по вертикали, горизонтали и вокруг

горизонтальной оси.

16. Способ по п.13, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по горизонтали и вокруг горизонтальной оси.

17. Способ по п.13, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по вертикали, горизонтали и вокруг вертикальной оси.

18. Способ по п.13, отличающийся тем, что набивающий элемент перемещают одновременно по вертикали, горизонтали и вокруг горизонтальной и вертикальной осей.»

Против выдачи данного патента в палату по патентным спорам в соответствии с пунктом 2 статьи 1398 Кодекса поступило возражение, мотивированное несоответствием запатентованной группы изобретений условиям патентоспособности «промышленная применимость», «новизна» и «изобретательский уровень», а также наличием в формуле оспариваемого патента признаков, отсутствующих в описании и формуле заявки, по которой был выдан данный патент, на дату ее подачи.

В возражении указывается, что в сравнении с выбранным экспертизой прототипом (авторское свидетельство СССР № 749663, опубл. 23.07.1980 (далее – [1])) в оспариваемой группе изобретений «... не может быть достигнут заявленный технический результат, что свидетельствует об отсутствии изобретательского уровня и промышленной применимости оспариваемого патента ...».

В подтверждение несоответствия группы изобретений по оспариваемому патенту условию патентоспособности «новизна» лицо, подавшее возражение, ссылается на известность из уровня техники на дату приоритета оспариваемого патента технического решения по авторскому свидетельству СССР № 388885, опубл. 14.11.1973 (далее – [2]).

Один экземпляр возражения в установленном порядке был направлен в адрес патентообладателя. По мотивам возражения патентообладатель 23.04.2009 представил свой отзыв, в котором выражает несогласие с доводами лица, подавшего возражение, при этом отмечая следующее:

«1. Нормативно-правовая база, на которой основываются мотивы лица, подавшего возражение, незаконна.

2. Ни один из противопоставленных источников информации не содержит описание устройства или способа аналогичного назначения, ... и не порочит новизну Патента.

3. Мнение о несоответствии изобретения по оспариваемому Патенту условиям патентоспособности «изобретательский уровень» и «промышленная применимость» основано на ошибочном утверждении

4. ... в окончательной редакции формулы, с которой выдан Патент, не наличествуют признаки, отсутствующие на дату подачи заявки в описании и в формуле изобретения.»

Изучив материалы дела, коллегия палаты по патентным спорам установила следующее.

С учетом приоритета (22.04.1992) заявки, по которой был выдан оспариваемый патент, правовая база включает Закон СССР от 31.05.1991 № 2213-I (далее – Закон) и Правила ППС.

В соответствии с пунктом 3.4 Правил ППС лицо, подавшее возражение, вправе отозвать поданное возражение на любом этапе его рассмотрения по существу на заседании коллегии Палаты по патентным спорам. В этом случае делопроизводство по возражению прекращается.

От лица, подавшего возражение, до проведения заседания коллегии палаты по патентным спорам по рассмотрению данного возражения поступило (12.05.2009) ходатайство об отзыве возражения.

Учитывая вышеизложенное, коллегия палаты по патентным спорам
решила:

**прекратить делопроизводство по возражению, поступившему
05.11.2008.**