

Палата по патентным спорам в соответствии с Правилами подачи возражений и заявлений и их рассмотрения в Палате по патентным спорам, утвержденными приказом Роспатента от 22.04.2003 № 56, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 08.05.2003 № 4520 (далее – Правила ППС), рассмотрела возражение от 12.07.2006 фирмы "Saint-Gobain Calmar GmbH" (далее – лицо, подавшее возражение) против выдачи патента Российской Федерации на промышленный образец №54332, при этом установлено следующее.

Патент Российской Федерации №54332 на промышленный образец "КОЛПАЧОК С РУЧНЫМ НАСОСОМ-РАСПЫЛИТЕЛЕМ (три варианта)" с приоритетом от 29.08.2003 выдан по заявке №2003501975/49 на имя Общество с ограниченной ответственностью Торговый дом "Альтернатива-Ана" (RU)

(далее – патентообладатель) со следующим перечнем существенных признаков:

" 1. Колпачок с ручным насосом-распылителем (вариант 1), характеризующийся:

- расположением насоса-распылителя сверху колпачка;
  - выполнением насоса-распылителя состоящим из корпуса, головки и нажимного курка;
  - формой корпуса насоса-распылителя с расходящимися книзу боковыми сторонами, с плоской узкой верхней стороной, переходящей в наклонную верхнюю сторону заднего выступа, сочлененную с нижней стороной заднего выступа, расположенной параллельно верхней торцевой поверхности колпачка, с образованием округлого ребра;
- отличающийся:
- пластической проработкой корпуса насоса-распылителя с верхней стороной, переходящей в наклонную верхнюю сторону заднего выступа с образованием тупого угла;
  - делением каждой из боковых сторон корпуса линией перегиба на верхнюю часть, расположенную перпендикулярно верхней стороне корпуса, и нижнюю наклонную часть;
  - расположением линий перегиба боковых сторон корпуса параллельно верхней стороне корпуса насоса-распылителя на уровне нижней стороны головки;

- расположением нижней стороны заднего выступа непосредственно над верхней торцевой поверхностью колпачка;
- расположением переднего конца линии перегиба боковой стороны на кромке корпуса насоса-распылителя, находящейся на некотором расстоянии от головки;
- пластической проработкой верхней стороны заднего выступа с плавно расширенной к ребру по выпуклым кривым нижней частью.

## 2. Колпачок с ручным насосом-распылителем (вариант 2), характеризующийся:

- расположением насоса-распылителя сверху колпачка;
- выполнением насоса-распылителя состоящим из корпуса, головки и нажимного курка;
- формой корпуса насоса-распылителя с расходящимися книзу боковыми сторонами, с плоской узкой верхней стороной, переходящей в наклонную верхнюю сторону заднего выступа, сочлененную с нижней стороной заднего выступа, расположенной параллельно верхней торцевой поверхности колпачка, с образованием округлого ребра;

отличающийся:

- пластической проработкой корпуса насоса-распылителя с верхней стороной, переходящей в наклонную верхнюю сторону заднего выступа с образованием тупого угла;
- делением каждой из боковых сторон корпуса продольной линией перегиба на верхнюю часть с плоской поверхностью и нижнюю часть с выпуклой поверхностью;
- расположением нижней стороны заднего выступа непосредственно на верхней торцевой поверхностью колпачка;
- пластической проработкой верхней стороны корпуса и наклонной верхней стороны заднего выступа плавно расширенными от середины корпуса к ребру по прямым линиям;
- расположением переднего конца продольной линии перегиба боковой стороны на кромке корпуса, находящейся на некотором расстоянии от головки.

## 3. Колпачок с ручным насосом-распылителем (вариант 3), характеризующийся:

- расположением насоса-распылителя сверху колпачка;

- выполнением насоса-распылителя состоящим из корпуса, головки и нажимного курка;
- формой корпуса насоса-распылителя с расходящимися книзу боковыми сторонами, с плоской узкой верхней стороной, переходящей в наклонную верхнюю сторону заднего выступа, сочлененную с нижней стороной заднего выступа, расположенной параллельно верхней торцевой поверхности колпачка, с образованием округлого ребра; отличающийся:
- пластической проработкой корпуса насоса-распылителя с верхней стороной, переходящей в наклонную верхнюю сторону заднего выступа с образованием тупого угла;
- расположением нижней стороны заднего выступа на расстоянии от верхней торцевой поверхности колпачка, соизмеримом с высотой колпачка;
- пластической проработкой верхней стороны заднего выступа слегка расширенной к ребру по прямым линиям;
- наличием граней в местах сочленения верхней стороны корпуса, а также наклонной верхней стороны и нижней стороны заднего выступа с боковыми сторонами;
- выполнением головки многогранной".

Против выдачи данного патента в соответствии с подпунктом 1) пункта 1 статьи 29 Патентного закона Российской Федерации от 23.09.1992 № 3517-1 с изменениями и дополнениями, внесёнными Федеральным законом от 07.02.2003 № 22-ФЗ (далее – Закон), в Палату по патентным спорам поступило возражение, мотивированное несоответствием промышленного образца по оспариваемому патенту по варианту 1, охарактеризованного в пункте 1 перечня, условию охраноспособности "новизна".

В возражении отмечено, что при принятии решения о выдаче оспариваемого патента не был принят во внимание патент США №Des. 381,581 [1], совокупность признаков которого совпадает с совокупностью признаков оспариваемого первого варианта промышленного образца.

Изучив материалы дела, Палата по патентным спорам установила следующее.

С учетом даты поступления заявки, по которой был выдан оспариваемый патент на промышленный образец, правовая база для оценки охраноспособности запатентованного промышленного образца включает упомянутый Закон и Правила составления, подачи и рассмотрения заявки на выдачу патента на промышленный образец, утвержденные приказом Роспатента 06.06.2003 №84, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 20.06.2003 № 4813 (далее – Правила ПО).

В соответствии с пунктом 1 статьи 6 Закона промышленному образцу предоставляется правовая охрана, если он является новым и оригинальным. Промышленный образец признается новым, если совокупность его существенных признаков, нашедших отражение на изображениях изделия и приведенных в перечне существенных признаков промышленного образца, не известна из сведений, ставших общедоступными в мире до даты приоритета промышленного образца. К существенным признакам промышленного образца относятся признаки, определяющие эстетические и (или) эргономические особенности внешнего вида изделия, в частности форма, конфигурация, орнамент и сочетание цветов.

В соответствии с подпунктом (1) пункта 19.5.1 Правил ПО проверка новизны промышленного образца проводится в отношении всей совокупности его существенных признаков, нашедших отражение на изображениях изделия и приведенных в перечне существенных признаков промышленного образца.

В соответствии с подпунктом (2) пункта 19.5.1 Правил ПО промышленный образец не признается соответствующим условию новизны, если совокупность его существенных признаков, нашедших отражение на изображениях изделия и приведенных в предложенном заявителем перечне существенных признаков промышленного образца (включая характеристику назначения), известна из сведений, ставших общедоступными в мире до даты приоритета промышленного образца.

Согласно подпункту (3) пункта 19.5.1 Правил ПО общедоступными считаются сведения, содержащиеся в источнике информации, с которым любое лицо может ознакомиться само, либо о содержании которого ему может быть законным путем сообщено.

В соответствии с пунктом 4.9 Правил ППС при рассмотрении возражения, против выдачи охранного документа, коллегия Палаты по патентным спорам вправе предложить патентообладателю внести изменения в перечень существенных признаков промышленного образца в случае, если без внесения указанных изменений оспариваемый патент должен быть признан недействительным полностью, а при их внесении - может быть признан недействительным частично.

Промышленному образцу по оспариваемому патенту предоставлена охрана в объеме совокупности существенных признаков, представленных в вышеприведенном перечне.

Из патента [1] известен колпачок с ручным насосом-распылителем, характеризующийся:

- расположением насоса-распылителя сверху колпачка;
- выполнением насоса-распылителя, состоящим из корпуса, головки и нажимного курка;
- формой корпуса насоса-распылителя с расходящимися книзу боковыми сторонами, с плоской узкой верхней стороной, переходящей в наклонную верхнюю сторону заднего выступа, сочлененную с нижней стороной заднего выступа, расположенной параллельно верхней торцевой поверхности колпачка, с образованием округлого ребра;
- пластической проработкой корпуса насоса-распылителя с верхней стороной, переходящей в наклонную верхнюю сторону заднего выступа с образованием тупого угла;
- делением каждой из боковых сторон корпуса линией перегиба на верхнюю часть, расположенную перпендикулярно верхней стороне корпуса, и нижнюю наклонную часть;
- расположением линий перегиба боковых сторон корпуса параллельно верхней стороне корпуса насоса-распылителя на уровне нижней стороны головки;
- расположением нижней стороны заднего выступа непосредственно над верхней торцевой поверхностью колпачка, при этом следует отметить, что данное утверждение обусловлено сходством изображений, которые представлены на Fig. 3

патента [1] и на фотографии 1 первоначальных материалов заявки, по которой был выдан оспариваемый патент;

- расположением переднего конца линии перегиба боковой стороны на кромке корпуса насоса-распылителя, находящейся на некотором расстоянии от головки;
- пластической проработкой верхней стороны заднего выступа с плавно расширенной к ребру по выпуклым кривым нижней частью.

Из сравнительного анализа совокупностей признаков противопоставленного объекта с совокупностью существенных признаков промышленного образца по оспариваемому патенту, приведенных в пункте 1 перечня, следует, что существенные признаки, нашедшие отражение на изображениях изделия и приведенные в пункте 1 перечня существенных признаков промышленного образца по оспариваемому патенту (включая характеристику назначения), известны из патента [1].

Таким образом, промышленный образец по пункту 1 перечня (вариант 1) оспариваемого патента не соответствует условию охраноспособности "новизна".

Руководствуясь пунктом 4.9 Правил ППС Палата по патентным спорам предложила правообладателю исключить из перечня существенных признаков промышленного образца по оспариваемому патенту существенные признаки, характеризующие вариант 1.

Патентообладатель в заявлении от 01.12.2006 (см. приложение к протоколу заседания коллегии Палаты по патентным спорам от 01.12.2006) выразил согласие с данным предложением.

Учитывая изложенное, Палата по патентным спорам решила:

**удовлетворить возражение от 12.07.2006, признать патент Российской Федерации на промышленный образец №54332 недействительным частично и выдать новый патент на промышленный образец со следующим перечнем существенных признаков:**

1. Колпачок с ручным насосом-распылителем (вариант 1), характеризующийся:

- расположением насоса-распылителя сверху колпачка;
- выполнением насоса-распылителя состоящим из корпуса, головки и нажимного курка;
- формой корпуса насоса-распылителя с расходящимися книзу боковыми сторонами, с плоской узкой верхней стороной, переходящей в наклонную верхнюю сторону заднего выступа, сочлененную с нижней стороной заднего выступа, расположенной параллельно верхней торцевой поверхности колпачка, с образованием округлого ребра;

отличающийся:

- пластической проработкой корпуса насоса-распылителя с верхней стороной, переходящей в наклонную верхнюю сторону заднего выступа с образованием тупого угла;
- делением каждой из боковых сторон корпуса продольной линией перегиба на верхнюю часть с плоской поверхностью и нижнюю часть с выпуклой поверхностью;
- расположением нижней стороны заднего выступа непосредственно на верхней торцевой поверхностью колпачка;
- пластической проработкой верхней стороны корпуса и наклонной верхней стороны заднего выступа плавно расширенными от середины корпуса к ребру по прямым линиям;
- расположением переднего конца продольной линии перегиба боковой стороны на кромке корпуса, находящейся на некотором расстоянии от головки.

2. Колпачок с ручным насосом-распылителем (вариант 2), характеризующийся:

- расположением насоса-распылителя сверху колпачка;
- выполнением насоса-распылителя состоящим из корпуса, головки и нажимного курка;
- формой корпуса насоса-распылителя с расходящимися книзу боковыми сторонами, с плоской узкой верхней стороной, переходящей в наклонную верхнюю сторону заднего выступа, сочлененную с нижней стороной заднего выступа, расположенной параллельно верхней торцевой поверхности колпачка, с образованием округлого ребра;

отличающийся:

- пластической проработкой корпуса насоса-распылителя с верхней стороной, переходящей в наклонную верхнюю сторону заднего выступа с образованием тупого угла;
- расположением нижней стороны заднего выступа на расстоянии от верхней торцевой поверхности колпачка, соизмеримом с высотой колпачка;
- пластической проработкой верхней стороны заднего выступа слегка расширенной к ребру по прямым линиям;
- наличием граней в местах сочленения верхней стороны корпуса, а также наклонной верхней стороны и нижней стороны заднего выступа с боковыми сторонами;
- выполнением головки многогранной.