

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
коллегии по результатам рассмотрения возражения

Коллегия в порядке, установленном пунктом 3 статьи 1248 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации, введенной в действие с 1 января 2008 г. Федеральным законом от 18 декабря 2006 г. № 321-ФЗ, в редакции Федерального закона от 12.03.2014 № 35-ФЗ «О внесении изменений в части первую, вторую и четвертую Гражданского кодекса Российской Федерации и отдельные законодательные акты Российской Федерации» (далее - Кодекс) и Правилами подачи возражений и заявлений и их рассмотрения в Палате по патентным спорам, утвержденными приказом Роспатента от 22.04.2003 № 56, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 08.05.2003, регистрационный № 4520 (далее – Правила ППС), рассмотрела возражение Ишида Ко, Лтд, Япония (далее – лицо, подавшее возражение), поступившее 25.08.2017, против выдачи патента Российской Федерации на изобретение № 2587639, при этом установлено следующее.

Патент Российской Федерации № 2587639 на группу изобретений «Взвешивающее устройство» выдан по заявке № 2011138944/28 с конвенционным приоритетом от 03.03.2005. на имя КАБИНПЛАНТ ИНТЕРНАСИОНАЛЬ А/С, Дания (далее - патентообладатель). Патент действует со следующей формулой:

«1. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо, домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного

подающего устройства к системе взвешивания, причем указанный дозатор содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, и блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания, причем указанное подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную часть, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна, причем двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

2. Взвешивающее устройство по п. 1, в котором указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг.

3. Взвешивающее устройство по п. 1 или 2, которое содержит также сердечник, помещенный внутри транспортного шнека, причем указанный сердечник имеет диаметр, который меньше или равен внутреннему диаметру транспортного шнека.

4. Взвешивающее устройство по п. 3, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

5. Взвешивающее устройство по п. 3, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

6. Взвешивающее устройство по п. 3, в котором указанный сердечник остается стационарным.

7. Взвешивающее устройство по п. 3, в котором указанный сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

8. Взвешивающее устройство по п. 3, в котором указанный сердечник является сменным для того, чтобы облегчить получение различных

диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки.

9. Взвешивающее устройство по п. 1, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром, который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

10. Взвешивающее устройство по п. 9, в котором указанный желоб проходит сквозь отверстие в боковой стороне подающего устройства.

11. Взвешивающее устройство по п. 1, в котором соединение между транспортным шнеком и сердечником, в случае его наличия, и двигателем содержит прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника.

12. Взвешивающее устройство по п. 1, в котором управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления.

13. Взвешивающее устройство по п. 12, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

14. Взвешивающее устройство по п. 1, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40, например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.

15. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо, домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного подающего устройства к системе взвешивания, причем указанный дозатор

содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, и блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания, при этом соединение между транспортным шнеком и двигателем содержит прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника.

16. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг.

17. Взвешивающее устройство по п. 15 или 16, которое содержит также сердечник, помещенный внутри транспортного шнека, причем указанный сердечник имеет диаметр, который меньше или равен внутреннему диаметру транспортного шнека.

18. Взвешивающее устройство по п. 17, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

19. Взвешивающее устройство по п. 17, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

20. Взвешивающее устройство по п. 17, в котором указанный сердечник остается стационарным.

21. Взвешивающее устройство по п. 17, в котором указанный сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

22. Взвешивающее устройство по п. 17, в котором указанный сердечник является сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки.

23. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром,

который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

24. Взвешивающее устройство по п. 23, в котором указанный желоб проходит сквозь отверстие в боковой стороне подающего устройства.

25. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанное подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную часть, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна.

26. Взвешивающее устройство по п. 25, в котором двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

27. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления.

28. Взвешивающее устройство по п. 27, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

29. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40, например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.

30. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо, домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного подающего устройства к системе взвешивания, причем указанный дозатор содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде

имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, и блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания, при этом соединение между транспортным шнеком и двигателем содержит прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника, выполненный в виде механизма защелкивания.

31. Взвешивающее устройство по п. 30, в котором механизм защелкивания снабжен пружиной и шариком, вдавливаемым в выемку, выполненную в оси двигателя.

32. Взвешивающее устройство по п. 30, в котором указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг.

33. Взвешивающее устройство по п. 30, которое содержит также сердечник, помещенный внутри транспортного шнека, причем указанный сердечник имеет диаметр, который меньше или равен внутреннему диаметру транспортного шнека.

34. Взвешивающее устройство по п. 33, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

35. Взвешивающее устройство по п. 33, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

36. Взвешивающее устройство по п. 33, в котором указанный сердечник остается стационарным.

37. Взвешивающее устройство по п. 33, в котором указанный сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

38. Взвешивающее устройство по п. 33, в котором указанный сердечник является сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки.

39. Взвешивающее устройство по п. 30, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром, который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

40. Взвешивающее устройство по п. 39, в котором указанный желоб проходит сквозь отверстие в боковой стороне подающего устройства.

41. Взвешивающее устройство по п. 30, в котором указанное подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную часть, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна.

42. Взвешивающее устройство по п. 41, в котором двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

43. Взвешивающее устройство по п. 30, в котором управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления.

44. Взвешивающее устройство по п. 43, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

45. Взвешивающее устройство по п. 30, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40, например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.

46. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо, домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного

подающего устройства к системе взвешивания, причем указанный дозатор содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, и блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания, при этом транспортный шнек соединен с втулкой, содержащей штифт, обеспечивающий не допускающее вращения соединение с осью, приводимой во вращение двигателем.

47. Взвешивающее устройство по п. 46, в котором указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг.

48. Взвешивающее устройство по п. 46, которое содержит также сердечник, помещенный внутри транспортного шнека, причем указанный сердечник имеет диаметр, который меньше или равен внутреннему диаметру транспортного шнека.

49. Взвешивающее устройство по п. 48, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

50. Взвешивающее устройство по п. 48, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

51. Взвешивающее устройство по п. 48, в котором указанный сердечник остается стационарным.

52. Взвешивающее устройство по п. 48, в котором указанный сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

53. Взвешивающее устройство по п. 48, в котором указанный сердечник является сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки.

54. Взвешивающее устройство по п. 46, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром,

который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

55. Взвешивающее устройство по п. 54, в котором указанный желоб проходит сквозь отверстие в боковой стороне подающего устройства.

56. Взвешивающее устройство по п. 46, в котором указанное подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную часть, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна.

57. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

58. Взвешивающее устройство по п. 46, в котором управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления.

59. Взвешивающее устройство по п. 58, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

60. Взвешивающее устройство по п. 46, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40, например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.

61. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо, домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного подающего устройства к системе взвешивания, причем указанный дозатор содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде

имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, и блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания, при этом внутри транспортного шнека помещен сердечник, который имеет диаметр, меньший или равный внутреннему диаметру транспортного шнека, и который выполнен сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки, причем соединение между транспортным шнеком и сердечником и двигателем содержит прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника.

62. Взвешивающее устройство по п. 61, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

63. Взвешивающее устройство по п. 61, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

64. Взвешивающее устройство по п. 61, в котором указанный сердечник остается стационарным.

65. Взвешивающее устройство по п. 61, в котором указанный сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

66. Взвешивающее устройство по п. 61, в котором указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг.

67. Взвешивающее устройство по п. 61, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром, который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

68. Взвешивающее устройство по п. 67, в котором указанный желоб проходит сквозь отверстие в боковой стороне подающего устройства.

69. Взвешивающее устройство по п. 61, в котором указанное подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную часть, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна.

70. Взвешивающее устройство по п. 69, в котором двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

71. Взвешивающее устройство по п. 61, в котором управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления.

72. Взвешивающее устройство по п. 71, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

73. Взвешивающее устройство по п. 61, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40, например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.

74. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо, домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного подающего устройства к системе взвешивания, причем указанный дозатор содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, и блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта

в систему взвешивания, при этом указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг, причем двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

75. Взвешивающее устройство по п. 74, которое содержит также сердечник, помещенный внутри транспортного шнека, причем указанный сердечник имеет диаметр, который меньше или равен внутреннему диаметру транспортного шнека.

76. Взвешивающее устройство по п. 75, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

77. Взвешивающее устройство по п. 75, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

78. Взвешивающее устройство по п. 75, в котором указанный сердечник остается стационарным.

79. Взвешивающее устройство по п. 75, в котором указанный сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

80. Взвешивающее устройство по п. 75, в котором указанный сердечник является сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки.

81. Взвешивающее устройство по п. 74, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром, который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

82. Взвешивающее устройство по п. 81, в котором указанный желоб проходит сквозь отверстие в боковой стороне подающего устройства.

83. Взвешивающее устройство по п. 74, в котором указанное подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную

часть, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна.

84. Взвешивающее устройство по п. 74, в котором соединение между транспортным шнеком и сердечником, в случае его наличия, и двигателем содержит прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника.

85. Взвешивающее устройство по п. 74, в котором управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления.

86. Взвешивающее устройство по п. 85, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

87. Взвешивающее устройство по п. 74, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40, например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.

88. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо, домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного подающего устройства к системе взвешивания, причем указанный дозатор содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, и блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания, при этом указанный желоб проходит сквозь

отверстие в боковой стороне подающего устройства, а подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную часть, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна, причем двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

89. Взвешивающее устройство по п. 88, в котором указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг.

90. Взвешивающее устройство по п. 88, которое содержит также сердечник, помещенный внутри транспортного шнека, причем указанный сердечник имеет диаметр, который меньше или равен внутреннему диаметру транспортного шнека.

91. Взвешивающее устройство по п. 90, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

92. Взвешивающее устройство по п. 90, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

93. Взвешивающее устройство по п. 90, в котором указанный сердечник остается стационарным.

94. Взвешивающее устройство по п. 90, в котором указанный сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

95. Взвешивающее устройство по п. 90, в котором указанный сердечник является сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки.

96. Взвешивающее устройство по п. 88, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром, который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

97. Взвешивающее устройство по п. 88, в котором соединение между транспортным шнеком и сердечником, в случае его наличия, и двигателем содержит прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника.

98. Взвешивающее устройство по п. 88, в котором управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления.

99. Взвешивающее устройство по п. 98, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

100. Взвешивающее устройство по п. 88, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40, например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.

101. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо, домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного подающего устройства к системе взвешивания, причем указанный дозатор содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, и блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания, при этом внутри транспортного шнека помещен сердечник, который выполнен сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения

различных скоростей доставки, причем управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления, причем двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

102. Взвешивающее устройство по п. 101, в котором значения скорости вращения транспортного шнека составляют 10-100 оборотов в минуту, а длительность времени работы составляет от 50 до 2000 мс.

103. Взвешивающее устройство по п. 101, в котором указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг.

104. Взвешивающее устройство по п. 101, в котором указанный сердечник имеет диаметр, который меньше или равен внутреннему диаметру транспортного шнека.

105. Взвешивающее устройство по п. 101, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

106. Взвешивающее устройство по п. 101, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

107. Взвешивающее устройство по п. 101, в котором указанный сердечник остается стационарным.

108. Взвешивающее устройство по п. 101, в котором указанный сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

109. Взвешивающее устройство по п. 101, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром, который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

110. Взвешивающее устройство по п. 109, в котором указанный желоб проходит сквозь отверстие в боковой стороне подающего устройства.

111. Взвешивающее устройство по п. 101, в котором указанное подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную часть, выводящую материал продукта радиально наружу к

нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна.

112. Взвешивающее устройство по п. 101, в котором соединение между транспортным шнеком и сердечником, в случае его наличия, и двигателем содержит прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника.

113. Взвешивающее устройство по п. 101, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

114. Взвешивающее устройство по п. 101, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40, например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.»

Против выдачи данного патента в порядке, установленном пунктом 2 статьи 1398 Кодекса, было подано возражение, мотивированное несоответствием группы изобретений по оспариваемому патенту условию патентоспособности «изобретательский уровень», а также выдачей патента при наличии нескольких заявок на идентичные изобретения, имеющих одну и ту же дату приоритета.

С возражением представлены следующие материалы (копии):

- патент US 5340949, опубликован 23.08.1994 (далее - [1]);
- заявка на патент JP 05-79889, опубликована 30.03.1993 (далее - [2]);
- патент US 4398612, опубликован 16.08.1983 (далее - [3]);
- заявка на патент WO 00/66983, опубликована 09.11.2000 (далее - [4]);
- заявка на патент JP 2001-80601, опубликована 27.03.2001 (далее - [5]);
- патент US 5316195, опубликован 31.05.1994 (далее - [6]);
- справочник для покупателей упаковочных устройств и каталог продукции «PACKAGING BUYERS GUIDE & PRODUCT DIRECTORY», опубликован в 1989 г. (далее - [7]);

- руководство по эксплуатации японского упаковочного устройства «2002 JAPAN PACKAGING MACHINE GUIDE», опубликовано 26.09.2001 (далее - [8]);

- «Расчет винтовых конвейеров». Методическое указание к выполнению курсовой работы по подъемно-транспортным устройствам для студентов направления (специальности) 260600 (260601). Курган. Издательство РИЦ Курганского государственного университета. Подписано в печать в 2006 г. (далее - [9]);

- заявка на патент JP 62-45142, опубликована 02.12.1987 (далее - [10]);

- патент EP 218730, опубликован 18.10.1989 (далее - [11]);

- патент US 5350089, опубликован 27.09.1994 (далее - [12]);

- авторское свидетельство SU 326342, опубликовано 19.01.1972 (далее - [13]);

- патент RU 2132921, опубликован 10.07.1999 (далее - [14]);

- патент US 2220822, опубликован 10.01.2001 (далее - [15]);

- авторское свидетельство SU 1398894, опубликовано 03.05.1988 (далее - [16]);

- патент US 4872546, опубликован 10.10.1989 (далее - [17]);

- патент GB 1058539, опубликован 15.02.1967 (далее - [18]);

- ГОСТ 2037-82, дата введения 15.01.1982 (далее - [19]);

- патент US 5766160, опубликован 16.01.1998 (далее - [20]);

- патент CA 1059084, опубликован 24.07.1979 (далее - [21]);

- патент EP 49315, опубликован 07.03.1984 (далее - [22]);

- «HANDBOOK OF POWDER TECHNOLOGY». A. Levy, H. Kalman.

Дата публикации 2001 г. стр. 324-326 (далее - [23]);

- патент RU 2008281, опубликован 28.02.1994 (далее - [24]);

- патент RU 2587639, опубликован 20.06.2016 (далее - [25]);

- патент RU 2550898, опубликован 20.05.2015 (далее - [26]);

- решение Роспатента от 07.07.2014 (далее - [27]);

- решение Роспатента от 12.01.2017 (далее - [28]).

В возражении отмечено, что признаки независимых пунктов 1, 15, 30, 46, 61, 74, 88, 101, а также признаки зависимых пунктов 2-15, 16-29, 31-45, 47-60, 62-73, 75-87, 89-100, 102-114 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту известны из источников информации [1]-[24] в совокупности.

Следует отметить, что от лица, подавшего возражение, 28.09.2017 поступили дополнительные материалы, в которых данное лицо просит не рассматривать доводы данного возражения, касающиеся выдачи патента при наличии нескольких заявок на идентичные изобретения, имеющих одну и ту же дату приоритета.

Также следует отметить, что от лица, подавшего возражение, 24.01.2018 был представлен перевод публикации заявки [5].

Второй экземпляр возражения в установленном порядке был направлен в адрес патентообладателя, от которого 22.01.2018 поступил отзыв на указанное возражение.

В отзыве отмечено:

- из представленных источников информации [1] - [8], [10]- [24] не известны все признаки независимых пунктов 1, 15, 30, 46, 61, 74, 88, 101, а также признаки зависимых пунктов 2-14, 16-29, 31-45, 47-60, 62-73, 75-87, 89-100, 102-114 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту;

- источник информации [9] не может быть включен уровень техники ввиду того, что данный источник информации стал общедоступен позже даты приоритета группы изобретений по оспариваемому патенту;

- оспариваемый патент был выдан при отсутствии заявок на идентичные изобретения, имеющих одну и ту же дату приоритета.

С отзывом представлены следующие материалы (копии):

- патент [25];

- постановление Суда по интеллектуальным правам по делу № СИП-67/2014 (далее – [29]).

Следует отметить, ввиду того, что лицо, подавшее возражение, отказалось от рассмотрения доводов возражения, касающихся выдачи патента при наличии нескольких заявок на идентичные изобретения, имеющих одну и ту же дату приоритета (см. заключение выше), дальнейший анализ данного возражения проводился только в отношении доводов, касающихся несоответствия группы изобретений по оспариваемому патенту условию патентоспособности «изобретательский уровень».

Изучив материалы дела и заслушав участников рассмотрения возражения, коллегия установила следующее.

С учётом даты подачи выделенной заявки (03.03.2006), по которой выдан оспариваемый патент, правовая база для оценки патентоспособности группы изобретений по указанному патенту включает Патентный закон Российской Федерации от 23.09.1992 № 3517-1 в редакции, действовавшей на дату подачи заявки (далее – Закон) с изменениями и дополнениями от 07.02.2003, Правила составления, подачи и рассмотрения заявки на выдачу патента на изобретение, утвержденные приказом Роспатента от 06.06.2003 № 82, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 30.06.2003 за № 4852 с изменениями, внесенными приказом Роспатента от 11.12.2003 №161, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 17.12.2003 за № 5334 (далее – Правила ИЗ).

Согласно пункту 1 статьи 4 Закона изобретению предоставляется правовая охрана, если оно является новым, имеет изобретательский уровень и промышленно применимо.

Согласно пункту 2 статьи 4 Закона изобретение имеет изобретательский уровень, если для специалиста оно явным образом не следует из уровня техники. Уровень техники для изобретения включает

любые сведения, ставшие общедоступными в мире до даты приоритета изобретения.

Согласно пункту 3.2.4.2 Правил ИЗ в качестве аналога изобретения указывается средство того же назначения, известное из сведений, ставших общедоступными до даты приоритета изобретения, и содержащее признаки, которые совпадают с существенными признаками заявляемого изобретения, а также указываются известные заявителю причины, препятствующие получению технического результата, который обеспечивается изобретением.

Согласно пункту 3.2.4.3.(1.1) Правил ИЗ сущность изобретения как технического решения выражается в совокупности существенных признаков, достаточной для достижения обеспечиваемого изобретением технического результата. Признаки относятся к существенным, если они влияют на возможность получения технического результата, т. е. находятся в причинно-следственной связи с указанным результатом.

Согласно пункту 19.5.1.(1) Правил ИЗ изобретение является промышленно применимым, если оно может быть использовано в промышленности, сельском хозяйстве, здравоохранении и других отраслях деятельности.

Согласно пункту 19.5.3.(2) Правил ИЗ изобретение признается не следующим для специалиста явным образом из уровня техники, в частности, в том случае, когда не выявлены решения, имеющие признаки, совпадающие с его отличительными признаками, или такие решения выявлены, но не установлена известность влияния отличительных признаков на указанный заявителем технический результат.

Согласно пункту 19.5.3.(3) Правил ИЗ не признаются соответствующими условию изобретательского уровня изобретения, основанные, в частности:

- на замене какой-либо части известного средства другой известной частью для достижения технического результата, в отношении которого установлено влияние именно такой замены;

- на создании средства, состоящего из известных частей, выбор которых и связь между которыми осуществлены на основании известных правил, рекомендаций и достигаемый при этом технический результат обусловлен только известными свойствами частей этого средства и связей между ними.

Согласно пункту 19.5.3.(7) Правил ИЗ подтверждения известности влияния отличительных признаков на технический результат не требуется, если в отношении этих признаков такой результат не определен заявителем или в случае, когда установлено, что указанный им технический результат не достигается.

Согласно пункту 19.5.3.(8) Правил ИЗ если заявленное изобретение, охарактеризованное в многозвенной формуле, содержащей зависимые пункты, признано соответствующим условию изобретательского уровня в отношении независимого пункта, дальнейшая проверка в отношении зависимых пунктов формулы не проводится.

Согласно пункту 4.9 Правил ППС при рассмотрении возражения против выдачи патента на изобретение коллегия вправе предложить патентообладателю изменения в формулу изобретения в случае, если без внесения указанных изменений оспариваемый патент должен быть признан недействительными полностью, а при их внесении - может быть признан недействительным частично.

Согласно пункту 5.1 Правил ППС по результатам рассмотрения возражения против выдачи патента на изобретение в случае внесения патентообладателем по предложению коллегии изменений в формулу изобретения оспариваемого патента решение должно быть принято с учетом

результатов дополнительного информационного поиска, проведенного в полном объеме.

Группе изобретений по оспариваемому патенту предоставлена правовая охрана в объеме совокупности признаков, содержащейся в приведенной выше формуле.

Анализ доводов сторон, касающихся оценки соответствия группы изобретений по оспариваемому патенту условию патентоспособности «изобретательский уровень», показал следующее.

Следует обратить внимание, как справедливо отмечено патентообладателем, источник информации [9] не может быть включен в уровень техники ввиду того, что данный источник информации стал общедоступен (с 2006 года) позже даты приоритета (03.03.2005) группы изобретений по оспариваемому патенту (см. пункт 2 статьи 4 Закона).

Таким образом, дальнейший анализ данного возражения проводился без учета сведений, содержащихся в источнике информации [9].

Относительно соответствия изобретения по независимому пункту 1 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, условию патентоспособности «изобретательский уровень» необходимо отметить следующее.

Из патента [1] известно устройство для взвешивания, в том числе, липкого материала, такого как продукт питания, т.е. средство того же назначения, что и изобретение по оспариваемому патенту (см. абз.2 на с.1, абз.7, 8 на с.3 перевода к патенту [1]).

Устройство по патенту [1] включает подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию и дозаторы, предназначенные для контролируемой доставки порций материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания (см. абз.4 на с.5 перевода, фиг.24 к патенту [1]).

Каждый из указанных дозаторов содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня (часть шнека в виде винта) и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания (см. абз.2 на с.5 перевода, фиг. 24 к патенту [1]).

Устройство по патенту [1] также содержит блок управления, предназначенный для управления двигателем с приводом для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания (см. абз.7 на с.6 и абз.1 на с.7 перевода, фиг. 27 к патенту [1]).

Решение по независимому пункту 1 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, отличается от устройства, известного из патента [1], следующими признаками:

- наличием в подающем устройстве конической формы центральной донной части, выводящей материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна;

- расположением двигателей для привода транспортных шнеков под коническим дном подающего устройства.

Из патента [3] известно взвешивающее устройство, конструкция подающего устройства которого (см. строка 1 кол. 4 описания) содержит центральную донную часть (см. поз.1 фиг.1, 2), имеющую коническую форму, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам (подающий желоб), размещенным по круговой схеме вокруг конического дна (дозирующего стола конической формы). Причем размещение дозаторов по круговой схеме обеспечивает равномерное распределение материала продукта между дозаторами (см. пар. 1 стр. 7 описания).

Однако, в источниках информации [1] - [8], [10]- [24] отсутствуют сведения о признаке, характеризующем расположение двигателей для привода транспортных шнеков под коническим дном подающего устройства.

Таким образом, можно сделать вывод, что в источниках информации [1] - [8], [10]- [24] отсутствуют сведения о всех признаках независимого пункта 1 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту.

Следовательно, возражение не содержит доводов, позволяющих признать группу изобретений в части независимого пункта 1 формулы по оспариваемому патенту несоответствующей условию патентоспособности «изобретательский уровень».

Относительно соответствия изобретения по независимому пункту 15 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, условию патентоспособности «изобретательский уровень» необходимо отметить следующее.

Из патента [1] известно устройство для взвешивания, в том числе, липкого материала, такого как продукт питания. Данное устройство включает подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию и дозаторы, предназначенные для контролируемой доставки порций материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания. При этом, каждый из указанных дозаторов содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня (часть шнека в виде винта) и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания. Также данное устройство содержит блок управления, предназначенный для управления двигателем с приводом для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания.

Решение по независимому пункту 15 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, отличается от устройства, известного из патента [1], признаком, характеризующим наличием в соединении между транспортным шнеком и двигателем прикрепляемого при помощи фиксатора механизма для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника.

Однако, из публикации заявки [2] (см. абзацы [0024], [0032] описания) известно соединение между транспортным шнеком и двигателем, включающее в себя прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека (сердечника). При этом, достижение указанного в описании к оспариваемому патенту технического результата, заключающегося в облегчении сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника, обусловлен именно наличием в соединении между транспортным шнеком и двигателем механизма для сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека (сердечника).

Таким образом, можно сделать вывод, что решение по независимому пункту 15 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, явным образом следует из уровня техники, а именно из сведений, содержащихся в источниках информации [1], [2].

Следовательно, возражение содержит доводы, позволяющие признать группу изобретений в части независимого пункта 15 формулы по оспариваемому патенту несоответствующей условию патентоспособности «изобретательский уровень».

Относительно соответствия изобретения по независимому пункту 30 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, условию патентоспособности «изобретательский уровень» необходимо отметить следующее.

Из патента [1] известно устройство для взвешивания, в том числе, липкого материала, такого как продукт питания. Данное устройство включает подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию и дозаторы, предназначенные для контролируемой доставки порций материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания. При этом, каждый из указанных дозаторов содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня (часть шнека в виде винта) и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания. Также данное устройство содержит блок управления, предназначенный для управления двигателем с приводом для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания.

Решение по независимому пункту 30 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, отличается от устройства, известного из патента [1], признаком, характеризующим наличием в соединении между транспортным шнеком и двигателем прикрепляемого при помощи фиксатора механизма для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника, выполненного в виде механизма защелкивания.

При этом, сведения о признаке, характеризующем наличие в соединении между транспортным шнеком и двигателем прикрепляемого при помощи фиксатора механизма для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника, а также о его влиянии на указанный в описании к оспариваемому патенту технический результат, заключающийся в облегчении сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника, содержатся в публикации заявки [2] (см. абзацы [0024], [0032] описания).

В свою очередь, из патента [12] (см. колонка 4 абзацы 20-30, колонка 6 абзацы 15-30 описания, фиг. 2А) известен механизм защелки для крепления. При этом, использование данного механизма защелки в конструкции приводит к достижению указанного в описании к оспариваемому патенту технического результата, заключающегося в облегчении сборки, разборки, замены деталей конструкции (см. колонка 4 абзацы 20-30 патента [12]).

Таким образом, можно сделать вывод, что решение по независимому пункту 30 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, явным образом следует из уровня техники, а именно из сведений, содержащихся в источниках информации [1], [2], [12].

Следовательно, возражение содержит доводы, позволяющие признать группу изобретений в части независимого пункта 30 формулы по оспариваемому патенту несоответствующей условию патентоспособности «изобретательский уровень».

Относительно соответствия изобретения по независимому пункту 46 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, условию патентоспособности «изобретательский уровень» необходимо отметить следующее.

Из патента [1] известно устройство для взвешивания, в том числе, липкого материала, такого как продукт питания. Данное устройство включает подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию и дозаторы, предназначенные для контролируемой доставки порций материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания. При этом, каждый из указанных дозаторов содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня (часть шнека в виде винта) и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания. Также данное устройство содержит блок управления, предназначенный для управления двигателем с

приводом для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания.

Решение по независимому пункту 46 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, отличается от устройства, известного из патента [1], признаком, характеризующим соединение транспортного шнека с втулкой, содержащей штифт, обеспечивающий не допускающее вращения соединение с осью, приводимой во вращение двигателем.

Однако, из патента [15] (см. абзацы 4, 7, 9 стр. 1 описания, фиг. 1) известно использование втулки, содержащей штифт, при соединении элементов конструкции, содержащей штифт. При этом, использование втулки, содержащей штифт, при соединении элементов конструкции обеспечивает достижение указанного в описании к оспариваемому патенту технического результата, заключающегося в недопуске вращения соединения с осью, приводимой во вращение двигателем (см. абзацы 4, 9 стр. 1 описания патента [15]).

Таким образом, можно сделать вывод, что решение по независимому пункту 46 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, явным образом следует из уровня техники, а именно из сведений, содержащихся в источниках информации [1], [15].

Следовательно, возражение содержит доводы, позволяющие признать группу изобретений в части независимого пункта 46 формулы по оспариваемому патенту несоответствующей условию патентоспособности «изобретательский уровень».

Относительно соответствия изобретения по независимому пункту 61 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, условию патентоспособности «изобретательский уровень» необходимо отметить следующее.

Из патента [1] известно устройство для взвешивания, в том числе, липкого материала, такого как продукт питания. Данное устройство включает подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию и дозаторы, предназначенные для контролируемой доставки порций материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания. При этом, каждый из указанных дозаторов содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня (часть шнека в виде винта) и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания. Также данное устройство содержит блок управления, предназначенный для управления двигателем с приводом для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания. При этом, данное устройство содержит сердечник, который имеет диаметр, равный внутреннему диаметру транспортного шнека

Решение по независимому пункту 61 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, отличается от устройства, известного из патента [1], следующими признаками:

- наличием внутри транспортного шнека сердечника, который имеет диаметр, меньший внутреннего диаметра транспортного шнека, и который выполнен сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки;

- наличием в соединении между транспортным шнеком и сердечником и двигателем прикрепляемого при помощи фиксатора механизма для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника.

Однако, из патента [17] (см. колонка 3 абзацы 1, 2 снизу, колонка 4 абзацы 1-4, фиг. 1, 2) известно наличие внутри транспортного шнека сердечника, который имеет диаметр, меньший внутреннего диаметра

транспортного шнека, и который выполнен сменным. При этом, данное выполнение сердечника обеспечивает достижение указанных в описании к оспариваемому патенту технических результатов, заключающихся в получении различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки (см. колонка 2 абзац 11 описания патента [17]).

В свою очередь, сведения о признаке, характеризующем наличие в соединении между транспортным шнеком и сердечником и двигателем прикрепляемого при помощи фиксатора механизма для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника, а также о его влиянии на указанный в описании к оспариваемому патенту технический результат, заключающийся в облегчении сборки, разборки, замены транспортного шнека (сердечника), содержатся в публикации заявки [2] (см. абзацы [0024], [0032] описания).

Таким образом, можно сделать вывод, что решение по независимому пункту 61 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, явным образом следует из уровня техники, а именно из сведений, содержащихся в источниках информации [1], [2], [17].

Следовательно, возражение содержит доводы, позволяющие признать группу изобретений в части независимого пункта 61 формулы по оспариваемому патенту несоответствующей условию патентоспособности «изобретательский уровень».

Относительно соответствия изобретений по независимым пунктам 74, 88, 101 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, условию патентоспособности «изобретательский уровень» необходимо отметить следующее.

В данных независимых пунктах формулы по оспариваемому патенту, также как и в независимом пункте 1 данной формулы, содержится признак,

характеризующий расположение двигателей для привода транспортных шнеков под коническим дном подающего устройства.

При этом, как было указано выше, в источниках информации [1] - [8], [10] - [24] отсутствуют сведения о данном признаке.

Таким образом, можно констатировать, что в источниках информации [1] - [8], [10] - [24] отсутствуют сведения о всех признаках независимых пунктов 74, 88, 101 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту.

Следовательно, возражение не содержит доводов, позволяющих признать группу изобретений в части независимых пунктов 74, 88, 101 формулы по оспариваемому патенту несоответствующей условию патентоспособности «изобретательский уровень».

В отношении зависимых пунктов 2-14, 16-29, 31-45, 47-60, 62-73, 75-87, 89-100, 102-114 формулы, характеризующей группу изобретений по оспариваемому патенту, необходимо отметить:

- анализ зависимых пунктов 2-14, 75-87, 89-100, 102-114 формулы по оспариваемому патенту не проводился ввиду сделанных выше выводов относительно независимых пунктов 1, 74, 88, 101 формулы данного патента (см. пункт 19.5.3.(8) Правил ИЗ);

- признаки зависимых пунктов 16, 32, 47, 66 формулы по оспариваемому патенту известны из источников информации [5], [6] в совокупности;

- признаки зависимых пунктов 17, 33, 48 формулы по оспариваемому патенту известны из источников информации [5], [16], [17] в совокупности;

- признаки зависимых пунктов 18, 19, 23, 28, 29, 34, 35, 39, 44, 45, 49, 50, 54, 59, 60, 62, 63, 67, 72, 73 формулы по оспариваемому патенту известны из публикации заявки [5];

- признаки зависимых пунктов 24, 40, 55, 68 формулы по оспариваемому патенту известны из патента [6];

- признаки зависимых пунктов 27, 43, 58, 71 формулы по оспариваемому патенту известны из источников информации [5], [19], [23], [24] в совокупности;

- признаки зависимых пунктов 25, 41, 56, 69 формулы по оспариваемому патенту известны из патента [3];

- признаки зависимых пунктов 20-22, 26, 31, 36-38, 42, 51-53, 57, 70 неизвестны из источников информации [1] - [8], [10]- [24].

На заседании коллегии, состоявшемся 14.02.2018, патентообладатель на основании пункта 4.9 Правил ППС представил уточненную формулу по оспариваемому патенту, скорректированную путем исключения из неё независимых пунктов 15, 46, 61 и зависимых пунктов 16-29, 47-60, 62-73, а также включением в независимый пункт 30 признаков зависимых пунктов 31, 33 (в части размещения сердечника внутри транспортного шнека) данной формулы.

Данная уточненная формула по оспариваемому патенту была принята коллегией к рассмотрению.

На основании пункта 5.1 Правил ППС материалы заявки были направлены для проведения дополнительного информационного поиска в отношении упомянутой уточненной формулы.

По результатам проведенного поиска 20.04.2018 был представлен отчет о поиске и заключение по результатам указанного поиска, согласно которым группа изобретений по уточненной патентообладателем формуле удовлетворяет всем условиям патентоспособности.

Что касается источников информации [25]-[29], то они приведены для сведения.

Учитывая вышеизложенное, коллегия пришла к выводу о наличии оснований для принятия Роспатентом следующего решения:

удовлетворить возражение, поступившее 25.08.2017, патент Российской Федерации на изобретение № 2587639 признать недействительным частично и выдать новый патент Российской Федерации на изобретение с уточненной формулой, представленной 14.02.2018.

(21) 2011138944/28

(51)МПК

G01G 13/00 (2006.01)

B65G 33/00-33/38 (2006.01)

B01F 15/00 (2006.01)

B01F 15/04 (2006.01)

(57)

1. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо, домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного подающего устройства к системе взвешивания, причем указанный дозатор содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, и блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания, причем указанное подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную часть, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна, причем двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

2. Взвешивающее устройство по п. 1, в котором указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг.

3. Взвешивающее устройство по п. 1 или 2, которое содержит также

сердечник, помещенный внутри транспортного шнека, причем указанный сердечник имеет диаметр, который меньше или равен внутреннему диаметру транспортного шнека.

4. Взвешивающее устройство по п. 3, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

5. Взвешивающее устройство по п. 3, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

6. Взвешивающее устройство по п. 3, в котором указанный сердечник остается стационарным.

7. Взвешивающее устройство по п. 3, в котором указанный сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

8. Взвешивающее устройство по п. 3, в котором указанный сердечник является сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки.

9. Взвешивающее устройство по п. 1, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром, который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

10. Взвешивающее устройство по п. 9, в котором указанный желоб проходит сквозь отверстие в боковой стороне подающего устройства.

11. Взвешивающее устройство по п. 1, в котором соединение между транспортным шнеком и сердечником, в случае его наличия, и двигателем содержит прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника.

12. Взвешивающее устройство по п. 1, в котором управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления.

13. Взвешивающее устройство по п. 12, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и

выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

14. Взвешивающее устройство по п. 1, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40, например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.

15. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо, домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного подающего устройства к системе взвешивания, причем указанный дозатор содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания, и сердечник, помещенный внутри транспортного шнека, при этом соединение между транспортным шнеком и двигателем содержит прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника, выполненный в виде механизма защелкивания, который снабжен пружиной и шариком, вдавливаемым в выемку, выполненную в оси двигателя.

16. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг.

17. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

18. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

19. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанный

сердечник остается стационарным.

20. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанный сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

21. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанный сердечник является сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки.

22. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром, который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

23. Взвешивающее устройство по п. 22, в котором указанный желоб проходит сквозь отверстие в боковой стороне подающего устройства.

24. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанное подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную часть, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна.

25. Взвешивающее устройство по п. 24, в котором двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

26. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления.

27. Взвешивающее устройство по п. 26, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

28. Взвешивающее устройство по п. 15, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40,

например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.

29. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо, домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного подающего устройства к системе взвешивания, причем указанный дозатор содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, и блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания, при этом указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг, причем двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

30. Взвешивающее устройство по п. 29, которое содержит также сердечник, помещенный внутри транспортного шнека, причем указанный сердечник имеет диаметр, который меньше или равен внутреннему диаметру транспортного шнека.

31. Взвешивающее устройство по п. 30, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

32. Взвешивающее устройство по п. 30, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

33. Взвешивающее устройство по п. 30, в котором указанный сердечник остается стационарным.

34. Взвешивающее устройство по п. 30, в котором указанный сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

35. Взвешивающее устройство по п. 30, в котором указанный

сердечник является сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки.

36. Взвешивающее устройство по п. 29, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром, который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

37. Взвешивающее устройство по п. 36, в котором указанный желоб проходит сквозь отверстие в боковой стороне подающего устройства.

38. Взвешивающее устройство по п. 29, в котором указанное подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную часть, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна.

39. Взвешивающее устройство по п. 29, в котором соединение между транспортным шнеком и сердечником, в случае его наличия, и двигателем содержит прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника.

40. Взвешивающее устройство по п. 29, в котором управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления.

41. Взвешивающее устройство по п. 40, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

42. Взвешивающее устройство по п. 29, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40, например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.

43. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо,

домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного подающего устройства к системе взвешивания, причем указанный дозатор содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, и блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания, при этом указанный желоб проходит сквозь отверстие в боковой стороне подающего устройства, а подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную часть, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна, причем двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

44. Взвешивающее устройство по п. 43, в котором указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг.

45. Взвешивающее устройство по п. 43, которое содержит также сердечник, помещенный внутри транспортного шнека, причем указанный сердечник имеет диаметр, который меньше или равен внутреннему диаметру транспортного шнека.

46. Взвешивающее устройство по п. 45, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

47. Взвешивающее устройство по п. 45, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

48. Взвешивающее устройство по п. 45, в котором указанный сердечник остается стационарным.

49. Взвешивающее устройство по п. 45, в котором указанный

сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

50. Взвешивающее устройство по п. 45, в котором указанный сердечник является сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки.

51. Взвешивающее устройство по п. 43, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром, который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

52. Взвешивающее устройство по п. 43, в котором соединение между транспортным шнеком и сердечником, в случае его наличия, и двигателем содержит прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника.

53. Взвешивающее устройство по п. 43, в котором управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления.

54. Взвешивающее устройство по п. 53, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

55. Взвешивающее устройство по п. 43, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40, например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.

56. Взвешивающее устройство для взвешивания липкого и/или гибкого материала продукта, такого как свежее мясо, маринованное мясо, домашняя птица, рыба и соответствующие кусковые и/или липкие материалы, содержащее подающее устройство для материала продукта, подлежащего взвешиванию; по меньшей мере один дозатор, предназначенный для контролируемой доставки порций материала продукта от указанного подающего устройства к системе взвешивания, причем

указанный дозатор содержит транспортный шнек с приводом от двигателя, выполненный в виде имеющего форму спирали стержня и размещенный в открытом желобе для доставки материала продукта от подающего устройства к системе взвешивания, и блок управления, предназначенный для управления двигателем для того, чтобы подавать требуемую порцию материала продукта в систему взвешивания, при этом внутри транспортного шнека помещен сердечник, который выполнен сменным для того, чтобы облегчить получение различных диаметров для доставки различных продуктов и/или достижения различных скоростей доставки, причем управление скоростью и временем вращения указанного двигателя осуществляет блок управления, причем двигатели для привода транспортных шнеков располагаются под коническим дном подающего устройства.

57. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором значения скорости вращения транспортного шнека составляют 10-100 оборотов в минуту, а длительность времени работы составляет от 50 до 2000 мс.

58. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором указанный имеющий форму спирали стержень имеет по своей длине возрастающий шаг.

59. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором указанный сердечник имеет диаметр, который меньше или равен внутреннему диаметру транспортного шнека.

60. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором указанный сердечник имеет в общем цилиндрическую форму.

61. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором указанный сердечник вращается синхронно с транспортным шнеком.

62. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором указанный сердечник остается стационарным.

63. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором указанный сердечник имеет желобчатую наружную поверхность.

64. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором указанный желоб содержит донную часть, имеющую цилиндрическую форму с диаметром,

который соответствует или больше наружного диаметра транспортного шнека.

65. Взвешивающее устройство по п. 64, в котором указанный желоб проходит сквозь отверстие в боковой стороне подающего устройства.

66. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором указанное подающее устройство содержит имеющую коническую форму центральную донную часть, выводящую материал продукта радиально наружу к нескольким дозаторам, размещенным по круговой схеме вокруг конического дна.

67. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором соединение между транспортным шнеком и сердечником, в случае его наличия, и двигателем содержит прикрепляемый при помощи фиксатора механизм для облегчения сборки, разборки, чистки и замены транспортного шнека и/или сердечника.

68. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором блок управления присоединен для получения информации о весе порций материала и выполнен с возможностью регулирования скорости и/или времени вращения в зависимости от этого.

69. Взвешивающее устройство по п. 56, в котором указанное устройство содержит 2-40 дозаторов, таких как 2-4, 4-8, 8-16, 16-40, например 10-20, 20-40, предпочтительно 16 или 18 дозаторов.

- (56) EP 0287134 A2, 19.10.1988;
US 5340949 A, 23.08.1994;
EP 0290999 A, 17.11.1988;
RU 2050179 C1, 20.12.1995;
US 3845856 A, 05.11.1974;
US 5101961 A, 07.04.1992;
EP1439379 A1, 21.07.2004;
EP 0253895 A1, 27.01.1988.
US 4398612 A, 16.08.1983;

US 5143166 A, 01.09.1992;
US 5316195 A, 31.05.1994;
JP 2001-80601 A, 27.03.2001;
SU 418178 A, 02.08.1974;
US 4478578 A, 23.10.1984;
US 4872546 A, 10.10.1989;
US 2002/0014496 A1 , 07.02.2002;
JP 05-79889 A, 30.03.1993;
US 2004/0104102 A1, 03.06.2004;
SU 693060 A, 30.10.1979;
RU 2076255 C1, 27.03.1997

Примечание: при публикации сведений о выдаче патента будут использованы описание и чертежи в первоначальной редакции заявителя.